

改訂履歴	修正日	修正ページ等
	2021/5/24	145, 161
	2021/6/9	141
	2021/6/11	151

ページ	項番	正誤表箇所 図表等	誤	正																																																																																																		
141	第2章 積算	(3) 添加材の算定式	<p>c) 添加材の働きと濃度、使用量の関係</p> <table border="1"> <tr> <td>濃度</td> <td colspan="2">0 %</td> <td>15%未満</td> <td>15%以上</td> </tr> <tr> <td>作泥土材の材料</td> <td colspan="2">粘性低下材</td> <td>ベントナイト 又は 高分子系</td> <td>ベントナイト・粘土 又は 高分子系</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">使用量</td> <td rowspan="3"><math>\omega &gt; 1.2 \omega L</math> の場合不要</td> <td colspan="2"><math>\omega &lt; 1.2 \omega L</math> の場合</td> <td rowspan="3">90 g/m<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td colspan="2">0~150 g/m<sup>2</sup></td> <td rowspan="2">6・D</td> </tr> <tr> <td>X &lt; 60 の場合</td> <td>X ≥ 60 の場合</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>150 g/m<sup>2</sup></td> <td>150+6(X-60) g/m<sup>2</sup></td> <td></td> </tr> <tr> <td>効果</td> <td colspan="2">粘性低下</td> <td>若干、内部摩擦角を低下</td> <td>内部摩擦角の低下</td> </tr> </table> <p><math>\omega</math> : 含水比    <math>\omega L</math> : 液性限界    X : 粘土、シルトの含有率 (%)</p>	濃度	0 %		15%未満	15%以上	作泥土材の材料	粘性低下材		ベントナイト 又は 高分子系	ベントナイト・粘土 又は 高分子系	使用量	$\omega > 1.2 \omega L$ の場合不要	$\omega < 1.2 \omega L$ の場合		90 g/m <sup>2</sup>	0~150 g/m <sup>2</sup>		6・D	X < 60 の場合	X ≥ 60 の場合			150 g/m <sup>2</sup>	150+6(X-60) g/m <sup>2</sup>		効果	粘性低下		若干、内部摩擦角を低下	内部摩擦角の低下	<p>c) 添加材の働きと濃度、使用量の関係</p> <table border="1"> <tr> <td>濃度</td> <td colspan="2">0 %</td> <td>15%未満</td> <td>15%以上</td> </tr> <tr> <td>作泥土材の材料</td> <td>不要</td> <td colspan="2">粘性低下材</td> <td>ベントナイト 又は 高分子系</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">使用量</td> <td rowspan="3"><math>\omega &gt; 1.2 \omega L</math> の場合</td> <td colspan="2"><math>\omega &lt; 1.2 \omega L</math> の場合</td> <td rowspan="3">90 g/m<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>X &lt; 60 の場合</td> <td>X ≥ 60 の場合</td> <td rowspan="2">6・D</td> </tr> <tr> <td>150 g/m<sup>2</sup></td> <td>150+6(X-60) g/m<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>効果</td> <td>—</td> <td colspan="2">粘性低下</td> <td>若干、内部摩擦角を低下 内部摩擦角の低下</td> </tr> </table> <p><math>\omega</math> : 含水比    <math>\omega L</math> : 液性限界    X : 粘土、シルトの含有率 (%)</p>	濃度	0 %		15%未満	15%以上	作泥土材の材料	不要	粘性低下材		ベントナイト 又は 高分子系	使用量	$\omega > 1.2 \omega L$ の場合	$\omega < 1.2 \omega L$ の場合		90 g/m <sup>2</sup>	X < 60 の場合	X ≥ 60 の場合	6・D	150 g/m <sup>2</sup>	150+6(X-60) g/m <sup>2</sup>	効果	—	粘性低下		若干、内部摩擦角を低下 内部摩擦角の低下																																											
濃度	0 %		15%未満	15%以上																																																																																																		
作泥土材の材料	粘性低下材		ベントナイト 又は 高分子系	ベントナイト・粘土 又は 高分子系																																																																																																		
使用量	$\omega > 1.2 \omega L$ の場合不要	$\omega < 1.2 \omega L$ の場合		90 g/m <sup>2</sup>																																																																																																		
		0~150 g/m <sup>2</sup>			6・D																																																																																																	
		X < 60 の場合	X ≥ 60 の場合																																																																																																			
		150 g/m <sup>2</sup>	150+6(X-60) g/m <sup>2</sup>																																																																																																			
効果	粘性低下		若干、内部摩擦角を低下	内部摩擦角の低下																																																																																																		
濃度	0 %		15%未満	15%以上																																																																																																		
作泥土材の材料	不要	粘性低下材		ベントナイト 又は 高分子系																																																																																																		
使用量	$\omega > 1.2 \omega L$ の場合	$\omega < 1.2 \omega L$ の場合		90 g/m <sup>2</sup>																																																																																																		
		X < 60 の場合	X ≥ 60 の場合		6・D																																																																																																	
		150 g/m <sup>2</sup>	150+6(X-60) g/m <sup>2</sup>																																																																																																			
効果	—	粘性低下		若干、内部摩擦角を低下 内部摩擦角の低下																																																																																																		
145	第2章 積算	D-1-3 機械器具損料および電力料	<p>D-1-3 機械器具損料および電力料 (一式)</p> <table border="1"> <tr> <th>種目</th> <th>形状寸法</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>単価 (円)</th> <th>金額 (円)</th> <th>摘要</th> </tr> <tr> <td>機械器具損料(その1)</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>表 2.5-6(元押)、 表 2.5-18(中押)</td> </tr> <tr> <td>機械器具損料(その2)</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>表 2.5-7(元押)、 表 2.5-19(中押)</td> </tr> <tr> <td>機械器具損料(その3)</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>表 2.5-21</td> </tr> <tr> <td>電力料</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>表 2.5-6,7(元押) 表 2.5-18,19(中押)</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>端数処理</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	種目	形状寸法	単位	数量	単価 (円)	金額 (円)	摘要	機械器具損料(その1)		式	1			表 2.5-6(元押)、 表 2.5-18(中押)	機械器具損料(その2)		式	1			表 2.5-7(元押)、 表 2.5-19(中押)	機械器具損料(その3)		式	1			表 2.5-21	電力料		式	1			表 2.5-6,7(元押) 表 2.5-18,19(中押)	諸雑費		式	1			端数処理	計							<p>D-1-3 機械器具損料および電力料 (一式)</p> <table border="1"> <tr> <th>種目</th> <th>形状寸法</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>単価 (円)</th> <th>金額 (円)</th> <th>摘要</th> </tr> <tr> <td>機械器具損料(その1)</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>表 2.5-6,7(元押)、 表 2.5-18,19(中押)</td> </tr> <tr> <td>機械器具損料(その2)</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>表 2.5-8(元押)、 表 2.5-20(中押)</td> </tr> <tr> <td>機械器具損料(その3)</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>表 2.5-21</td> </tr> <tr> <td>電力料</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>表 2.5-6,7(元押) 表 2.5-18,19(中押)</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>端数処理</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	種目	形状寸法	単位	数量	単価 (円)	金額 (円)	摘要	機械器具損料(その1)		式	1			表 2.5-6,7(元押)、 表 2.5-18,19(中押)	機械器具損料(その2)		式	1			表 2.5-8(元押)、 表 2.5-20(中押)	機械器具損料(その3)		式	1			表 2.5-21	電力料		式	1			表 2.5-6,7(元押) 表 2.5-18,19(中押)	諸雑費		式	1			端数処理	計						
種目	形状寸法	単位	数量	単価 (円)	金額 (円)	摘要																																																																																																
機械器具損料(その1)		式	1			表 2.5-6(元押)、 表 2.5-18(中押)																																																																																																
機械器具損料(その2)		式	1			表 2.5-7(元押)、 表 2.5-19(中押)																																																																																																
機械器具損料(その3)		式	1			表 2.5-21																																																																																																
電力料		式	1			表 2.5-6,7(元押) 表 2.5-18,19(中押)																																																																																																
諸雑費		式	1			端数処理																																																																																																
計																																																																																																						
種目	形状寸法	単位	数量	単価 (円)	金額 (円)	摘要																																																																																																
機械器具損料(その1)		式	1			表 2.5-6,7(元押)、 表 2.5-18,19(中押)																																																																																																
機械器具損料(その2)		式	1			表 2.5-8(元押)、 表 2.5-20(中押)																																																																																																
機械器具損料(その3)		式	1			表 2.5-21																																																																																																
電力料		式	1			表 2.5-6,7(元押) 表 2.5-18,19(中押)																																																																																																
諸雑費		式	1			端数処理																																																																																																
計																																																																																																						
151	第2章 積算	表2.5-12 添加材注入器機一覧	<p>表 2.5-12 (1) 添加材注入器機一覧 (参考)</p> <table border="1"> <tr> <th colspan="2">呼び径</th> <th>800~1200</th> <th>1350~1650</th> <th>1850~3000</th> </tr> <tr> <th>機械名</th> <th>仕様</th> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>添加材注入ポンプ</td> <td>種別・出力 (kW)</td> <td colspan="2">(VS) ○</td> <td>(VS) ○</td> </tr> <tr> <td>グラウトミキサ</td> <td>種別・出力 (kW)</td> <td>○g×○槽 ○</td> <td>○g×○槽 ○</td> <td>○g×○槽 ○×○基 ○</td> </tr> <tr> <td>給水ポンプ</td> <td>種別・出力 (kW)</td> <td colspan="2">中型 口径○mm ○</td> <td>大型 口径○mm ○</td> </tr> <tr> <td>注入用鋼管</td> <td>呼び径×長さ SGP</td> <td colspan="2">○mm(○")×2.43m</td> <td>○mm(○")×2.43m</td> </tr> <tr> <td>配管用ジョイント</td> <td>ピクトリック ジョイント</td> <td colspan="2">○mm(○")用</td> <td>○mm(○")用</td> </tr> </table>	呼び径		800~1200	1350~1650	1850~3000	機械名	仕様				添加材注入ポンプ	種別・出力 (kW)	(VS) ○		(VS) ○	グラウトミキサ	種別・出力 (kW)	○g×○槽 ○	○g×○槽 ○	○g×○槽 ○×○基 ○	給水ポンプ	種別・出力 (kW)	中型 口径○mm ○		大型 口径○mm ○	注入用鋼管	呼び径×長さ SGP	○mm(○")×2.43m		○mm(○")×2.43m	配管用ジョイント	ピクトリック ジョイント	○mm(○")用		○mm(○")用	<p>表 2.5-12 (1) 添加材注入器機一覧 (参考)</p> <table border="1"> <tr> <th colspan="2">呼び径</th> <th>800~1200</th> <th>1350~1650</th> <th>1850~3000</th> </tr> <tr> <th>機械名</th> <th>仕様</th> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>添加材注入ポンプ (グラウトポンプ)</td> <td>種別・出力 (kW)</td> <td colspan="2">(VS) ○</td> <td>(VS) ○</td> </tr> <tr> <td>グラウトミキサ</td> <td>種別・出力 (kW)</td> <td>○g×○槽 ○</td> <td>○g×○槽 ○</td> <td>○g×○槽 ○×○基 ○</td> </tr> <tr> <td>給水ポンプ</td> <td>種別・出力 (kW)</td> <td colspan="2">中型 口径○mm ○</td> <td>大型 口径○mm ○</td> </tr> <tr> <td>注入用鋼管</td> <td>呼び径×長さ SGP</td> <td colspan="2">○mm(○")×2.43m</td> <td>○mm(○")×2.43m</td> </tr> <tr> <td>配管用ジョイント</td> <td>ピクトリック ジョイント</td> <td colspan="2">○mm(○")用</td> <td>○mm(○")用</td> </tr> </table>	呼び径		800~1200	1350~1650	1850~3000	機械名	仕様				添加材注入ポンプ (グラウトポンプ)	種別・出力 (kW)	(VS) ○		(VS) ○	グラウトミキサ	種別・出力 (kW)	○g×○槽 ○	○g×○槽 ○	○g×○槽 ○×○基 ○	給水ポンプ	種別・出力 (kW)	中型 口径○mm ○		大型 口径○mm ○	注入用鋼管	呼び径×長さ SGP	○mm(○")×2.43m		○mm(○")×2.43m	配管用ジョイント	ピクトリック ジョイント	○mm(○")用		○mm(○")用																												
呼び径		800~1200	1350~1650	1850~3000																																																																																																		
機械名	仕様																																																																																																					
添加材注入ポンプ	種別・出力 (kW)	(VS) ○		(VS) ○																																																																																																		
グラウトミキサ	種別・出力 (kW)	○g×○槽 ○	○g×○槽 ○	○g×○槽 ○×○基 ○																																																																																																		
給水ポンプ	種別・出力 (kW)	中型 口径○mm ○		大型 口径○mm ○																																																																																																		
注入用鋼管	呼び径×長さ SGP	○mm(○")×2.43m		○mm(○")×2.43m																																																																																																		
配管用ジョイント	ピクトリック ジョイント	○mm(○")用		○mm(○")用																																																																																																		
呼び径		800~1200	1350~1650	1850~3000																																																																																																		
機械名	仕様																																																																																																					
添加材注入ポンプ (グラウトポンプ)	種別・出力 (kW)	(VS) ○		(VS) ○																																																																																																		
グラウトミキサ	種別・出力 (kW)	○g×○槽 ○	○g×○槽 ○	○g×○槽 ○×○基 ○																																																																																																		
給水ポンプ	種別・出力 (kW)	中型 口径○mm ○		大型 口径○mm ○																																																																																																		
注入用鋼管	呼び径×長さ SGP	○mm(○")×2.43m		○mm(○")×2.43m																																																																																																		
配管用ジョイント	ピクトリック ジョイント	○mm(○")用		○mm(○")用																																																																																																		
161	第2章 積算	表2.5-21 備考欄	<p>2) 管内 (L<sub>2</sub>) 土砂圧送管、注入管延長 L<sub>2</sub> 圧送管、注入管 = 管内配管距離 (推進延長 - (10m+3m×n)) 推進延長 : 同一方向に複数のスパンを推進する場合、しかも送排泥管はそのまま使用し、1つの処理設備で泥水を処理する場合の推進延長は、第一発進立坑の山留内法線から最終到達立坑の山留内法線までの延長とする。 10m : 最終スパンの耐圧ゴムホース (10mもの) の長さ 3m : 中押部のフレキシブルホース (3mもの) の長さ 使用本数 n = 中押段数</p>	<p>2) 管内 (L<sub>2</sub>) 土砂圧送管、注入管延長 L<sub>2</sub> 圧送管、注入管 = 管内配管距離 (推進延長 - (10m+3m×n)) 推進延長 : 同一方向に複数のスパンを推進する場合、しかも<b>圧送管</b>はそのまま使用し、1つの処理設備で<b>泥土</b>を処理する場合の推進延長は、第一発進立坑の山留内法線から最終到達立坑の山留内法線までの延長とする。 10m : 最終スパンの耐圧ゴムホース (10mもの) の長さ 3m : 中押部のフレキシブルホース (3mもの) の長さ 使用本数 n = 中押段数</p>																																																																																																		