

改訂履歴	修正日		修正ページ等	
		2019/7/11	200	
		2020/12/22	210, 211, 212, 213	

ページ	項番	図表等	誤	正																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
200	第2章 第5節 日進量 5.2.2 泥水式・土圧式推進工法 (2) 長距離推進による補正係数 5.2.3 泥濃式推進工法 (1) 長距離推進による補正係数		5.2.2 泥水式・土圧式推進工法、5.2.3 泥濃式推進工法とも 推進延長が250m以上の推進工事においては、次式で求めた係数（β）を 推進延長 に乗ずる	推進延長が250m以上の推進工事においては、次式で求めた係数（β）を 標準日進量 に乗ずる																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
210	第2章 5.3.5 曲線推進の平均日進量	表2.5-29 曲線推進日進量計算（刃口式推進工法 砂質土・粘性土・礫質 20mm未満）	<p>盛替数1の場合の測量時間、1本当たり所要時間及び曲線推進日進量のご記入</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>工種</th> <th>呼び径</th> <th>800</th> <th>900</th> <th>1000</th> <th>1100</th> <th>1200</th> <th>1350</th> <th>1500</th> <th>1650</th> <th>1800</th> <th>2000</th> <th>2200</th> <th>2400</th> <th>2600</th> <th>2800</th> <th>3000</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>管据付け工 (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.3</td> <td>0.3</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.5</td> <td>0.6</td> <td>0.6</td> <td>0.7</td> <td>0.7</td> <td>0.7</td> <td></td> </tr> <tr> <td>掘削工・ずり出し (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>5.8</td> <td>6.0</td> <td>6.5</td> <td>6.9</td> <td>7.4</td> <td>7.5</td> <td>8.1</td> <td>9.1</td> <td>9.7</td> <td>9.7</td> <td>11.3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>推進工 (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.5</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td></td> </tr> <tr> <td>測量工 (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>7.4</td> <td>7.6</td> <td>8.2</td> <td>8.6</td> <td>9.1</td> <td>9.5</td> <td>10.4</td> <td>11.4</td> <td>12.1</td> <td>12.1</td> <td>13.7</td> <td></td> </tr> <tr> <td>測定時間 (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>測量</td> <td>盛替数 0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>盛替数 1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.9</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>盛替数 2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1本当たり</td> <td>盛替数 0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>7.8</td> <td>8.0</td> <td>8.6</td> <td>9.0</td> <td>9.5</td> <td>9.9</td> <td>10.8</td> <td>11.8</td> <td>12.5</td> <td>12.5</td> <td>14.1</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>盛替数 1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>8.3</td> <td>8.1</td> <td>8.7</td> <td>9.1</td> <td>9.6</td> <td>10.0</td> <td>10.9</td> <td>11.9</td> <td>12.6</td> <td>12.6</td> <td>14.2</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>盛替数 2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>8.8</td> <td>9.0</td> <td>9.6</td> <td>10.0</td> <td>10.5</td> <td>10.9</td> <td>11.8</td> <td>12.8</td> <td>13.5</td> <td>13.5</td> <td>15.1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>曲線推進</td> <td>盛替数 0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>2.5</td> <td>2.4</td> <td>2.3</td> <td>2.2</td> <td>2.0</td> <td>2.0</td> <td>1.8</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.4</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>盛替数 1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>2.3</td> <td>2.4</td> <td>2.2</td> <td>2.1</td> <td>2.0</td> <td>1.9</td> <td>1.8</td> <td>1.6</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.4</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>盛替数 2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>2.2</td> <td>2.2</td> <td>2.0</td> <td>1.9</td> <td>1.9</td> <td>1.8</td> <td>1.6</td> <td>1.5</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.3</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	工種	呼び径	800	900	1000	1100	1200	1350	1500	1650	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000	管据付け工 (h)					0.3	0.3	0.4	0.4	0.4	0.5	0.6	0.6	0.7	0.7	0.7		掘削工・ずり出し (h)					5.8	6.0	6.5	6.9	7.4	7.5	8.1	9.1	9.7	9.7	11.3		推進工 (h)					1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.5	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7		測量工 (h)																	計					7.4	7.6	8.2	8.6	9.1	9.5	10.4	11.4	12.1	12.1	13.7		測定時間 (h)					1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0		測量	盛替数 0				0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4			盛替数 1				0.9	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5			盛替数 2				1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4		1本当たり	盛替数 0				7.8	8.0	8.6	9.0	9.5	9.9	10.8	11.8	12.5	12.5	14.1			盛替数 1				8.3	8.1	8.7	9.1	9.6	10.0	10.9	11.9	12.6	12.6	14.2			盛替数 2				8.8	9.0	9.6	10.0	10.5	10.9	11.8	12.8	13.5	13.5	15.1		曲線推進	盛替数 0				2.5	2.4	2.3	2.2	2.0	2.0	1.8	1.6	1.6	1.6	1.4			盛替数 1				2.3	2.4	2.2	2.1	2.0	1.9	1.8	1.6	1.5	1.5	1.4			盛替数 2				2.2	2.2	2.0	1.9	1.9	1.8	1.6	1.5	1.4	1.4	1.3		<table border="1"> <thead> <tr> <th>工種</th> <th>呼び径</th> <th>800</th> <th>900</th> <th>1000</th> <th>1100</th> <th>1200</th> <th>1350</th> <th>1500</th> <th>1650</th> <th>1800</th> <th>2000</th> <th>2200</th> <th>2400</th> <th>2600</th> <th>2800</th> <th>3000</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>管据付け工 (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.3</td> <td>0.3</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.5</td> <td>0.6</td> <td>0.6</td> <td>0.7</td> <td>0.7</td> <td>0.7</td> <td></td> </tr> <tr> <td>掘削工・ずり出し (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>5.8</td> <td>6.0</td> <td>6.5</td> <td>6.9</td> <td>7.4</td> <td>7.5</td> <td>8.1</td> <td>9.1</td> <td>9.7</td> <td>9.7</td> <td>11.3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>推進工 (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> <td>1.5</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td>1.7</td> <td></td> </tr> <tr> <td>測量工 (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>7.4</td> <td>7.6</td> <td>8.2</td> <td>8.6</td> <td>9.1</td> <td>9.5</td> <td>10.4</td> <td>11.4</td> <td>12.1</td> <td>12.1</td> <td>13.7</td> <td></td> </tr> <tr> <td>測定時間 (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>測量</td> <td>盛替数 0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>盛替数 1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>盛替数 2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1本当たり</td> <td>盛替数 0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>7.8</td> <td>8.0</td> <td>8.6</td> <td>9.0</td> <td>9.5</td> <td>9.9</td> <td>10.8</td> <td>11.8</td> <td>12.5</td> <td>12.5</td> <td>14.1</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>盛替数 1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>8.3</td> <td>8.5</td> <td>9.1</td> <td>9.5</td> <td>10.0</td> <td>10.4</td> <td>11.3</td> <td>12.3</td> <td>13.0</td> <td>13.0</td> <td>14.6</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>盛替数 2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>8.8</td> <td>9.0</td> <td>9.6</td> <td>10.0</td> <td>10.5</td> <td>10.9</td> <td>11.8</td> <td>12.8</td> <td>13.5</td> <td>13.5</td> <td>15.1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>曲線推進</td> <td>盛替数 0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>2.5</td> <td>2.4</td> <td>2.3</td> <td>2.2</td> <td>2.0</td> <td>2.0</td> <td>1.8</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.6</td> <td>1.4</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>盛替数 1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>2.3</td> <td>2.3</td> <td>2.1</td> <td>2.0</td> <td>1.9</td> <td>1.9</td> <td>1.7</td> <td>1.6</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> <td>1.3</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>盛替数 2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>2.2</td> <td>2.2</td> <td>2.0</td> <td>1.9</td> <td>1.9</td> <td>1.8</td> <td>1.6</td> <td>1.5</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.3</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	工種	呼び径	800	900	1000	1100	1200	1350	1500	1650	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000	管据付け工 (h)					0.3	0.3	0.4	0.4	0.4	0.5	0.6	0.6	0.7	0.7	0.7		掘削工・ずり出し (h)					5.8	6.0	6.5	6.9	7.4	7.5	8.1	9.1	9.7	9.7	11.3		推進工 (h)					1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.5	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7		測量工 (h)																	計					7.4	7.6	8.2	8.6	9.1	9.5	10.4	11.4	12.1	12.1	13.7		測定時間 (h)					1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0		測量	盛替数 0				0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4			盛替数 1				0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9			盛替数 2				1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4		1本当たり	盛替数 0				7.8	8.0	8.6	9.0	9.5	9.9	10.8	11.8	12.5	12.5	14.1			盛替数 1				8.3	8.5	9.1	9.5	10.0	10.4	11.3	12.3	13.0	13.0	14.6			盛替数 2				8.8	9.0	9.6	10.0	10.5	10.9	11.8	12.8	13.5	13.5	15.1		曲線推進	盛替数 0				2.5	2.4	2.3	2.2	2.0	2.0	1.8	1.6	1.6	1.6	1.4			盛替数 1				2.3	2.3	2.1	2.0	1.9	1.9	1.7	1.6	1.5	1.5	1.3			盛替数 2				2.2	2.2	2.0	1.9	1.9	1.8	1.6	1.5	1.4	1.4	1.3																																			
工種	呼び径	800	900	1000	1100	1200	1350	1500	1650	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
管据付け工 (h)					0.3	0.3	0.4	0.4	0.4	0.5	0.6	0.6	0.7	0.7	0.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
掘削工・ずり出し (h)					5.8	6.0	6.5	6.9	7.4	7.5	8.1	9.1	9.7	9.7	11.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
推進工 (h)					1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.5	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
測量工 (h)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
計					7.4	7.6	8.2	8.6	9.1	9.5	10.4	11.4	12.1	12.1	13.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
測定時間 (h)					1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
測量	盛替数 0				0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	盛替数 1				0.9	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	盛替数 2				1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
1本当たり	盛替数 0				7.8	8.0	8.6	9.0	9.5	9.9	10.8	11.8	12.5	12.5	14.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	盛替数 1				8.3	8.1	8.7	9.1	9.6	10.0	10.9	11.9	12.6	12.6	14.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	盛替数 2				8.8	9.0	9.6	10.0	10.5	10.9	11.8	12.8	13.5	13.5	15.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
曲線推進	盛替数 0				2.5	2.4	2.3	2.2	2.0	2.0	1.8	1.6	1.6	1.6	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	盛替数 1				2.3	2.4	2.2	2.1	2.0	1.9	1.8	1.6	1.5	1.5	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	盛替数 2				2.2	2.2	2.0	1.9	1.9	1.8	1.6	1.5	1.4	1.4	1.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
工種	呼び径	800	900	1000	1100	1200	1350	1500	1650	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
管据付け工 (h)					0.3	0.3	0.4	0.4	0.4	0.5	0.6	0.6	0.7	0.7	0.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
掘削工・ずり出し (h)					5.8	6.0	6.5	6.9	7.4	7.5	8.1	9.1	9.7	9.7	11.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
推進工 (h)					1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.5	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
測量工 (h)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
計					7.4	7.6	8.2	8.6	9.1	9.5	10.4	11.4	12.1	12.1	13.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
測定時間 (h)					1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
測量	盛替数 0				0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	盛替数 1				0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	盛替数 2				1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
1本当たり	盛替数 0				7.8	8.0	8.6	9.0	9.5	9.9	10.8	11.8	12.5	12.5	14.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	盛替数 1				8.3	8.5	9.1	9.5	10.0	10.4	11.3	12.3	13.0	13.0	14.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	盛替数 2				8.8	9.0	9.6	10.0	10.5	10.9	11.8	12.8	13.5	13.5	15.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
曲線推進	盛替数 0				2.5	2.4	2.3	2.2	2.0	2.0	1.8	1.6	1.6	1.6	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	盛替数 1				2.3	2.3	2.1	2.0	1.9	1.9	1.7	1.6	1.5	1.5	1.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	盛替数 2				2.2	2.2	2.0	1.9	1.9	1.8	1.6	1.5	1.4	1.4	1.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
211	第2章 5.3.5 曲線推進の平均日進量	表2.5-30 曲線推進日進量計算（泥水式推進工法 砂質土・粘性土・礫質 20mm未満）	<p>盛替数1の場合の測量時間、1本当たり所要時間及び曲線推進日進量のご記入</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>工種</th> <th>呼び径</th> <th>800</th> <th>900</th> <th>1000</th> <th>1100</th> <th>1200</th> <th>1350</th> <th>1500</th> <th>1650</th> <th>1800</th> <th>2000</th> <th>2200</th> <th>2400</th> <th>2600</th> <th>2800</th> <th>3000</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>管据付け工 (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.40</td> <td>0.50</td> <td>0.50</td> <td>0.50</td> <td>0.60</td> <td>0.60</td> <td>0.60</td> <td>0.60</td> <td>0.80</td> <td>1.00</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>掘削推進工 (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.78</td> <td>0.78</td> <td>0.89</td> <td>0.89</td> <td>0.89</td> <td>1.13</td> <td>1.29</td> <td>1.29</td> <td>1.43</td> <td>1.43</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>各種操作 (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.60</td> <td>0.60</td> <td>0.60</td> <td>0.70</td> <td>0.70</td> <td>0.70</td> <td>0.90</td> <td>0.90</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>泥水管理工 (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.30</td> <td>0.30</td> <td>0.30</td> <td>0.30</td> <td>0.30</td> <td>0.30</td> <td>0.40</td> <td>0.40</td> <td>0.40</td> <td>0.40</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>測量工 (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.40</td> <td>0.40</td> <td>0.40</td> <td>0.40</td> <td>0.40</td> <td>0.40</td> <td>0.40</td> <td>0.40</td> <td>0.40</td> <td>0.40</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>2.48</td> <td>2.58</td> <td>2.69</td> <td>2.79</td> <td>2.99</td> <td>3.19</td> <td>3.59</td> <td>3.59</td> <td>4.09</td> <td>4.09</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>測定時間 (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>測量</td> <td>盛替数 0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>盛替数 1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.9</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>盛替数 2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1本当たり</td> <td>盛替数 0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>2.88</td> <td>2.98</td> <td>3.09</td> <td>3.19</td> <td>3.29</td> <td>3.53</td> <td>3.79</td> <td>3.99</td> <td>4.43</td> <td>4.63</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>盛替数 1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>3.38</td> <td>3.08</td> <td>3.19</td> <td>3.29</td> <td>3.39</td> <td>3.63</td> <td>3.89</td> <td>4.09</td> <td>4.53</td> <td>4.73</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>盛替数 2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>3.88</td> <td>3.98</td> <td>4.09</td> <td>4.19</td> <td>4.29</td> <td>4.53</td> <td>4.79</td> <td>4.99</td> <td>5.43</td> <td>5.63</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>曲線推進</td> <td>盛替数 0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>6.75</td> <td>6.52</td> <td>6.29</td> <td>6.09</td> <td>5.91</td> <td>5.51</td> <td>5.13</td> <td>4.87</td> <td>4.87</td> <td>4.39</td> <td>4.20</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>盛替数 1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>5.75</td> <td>6.31</td> <td>6.09</td> <td>5.91</td> <td>5.73</td> <td>5.36</td> <td>5.00</td> <td>4.75</td> <td>4.75</td> <td>4.29</td> <td>4.11</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>盛替数 2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>5.01</td> <td>4.88</td> <td>4.75</td> <td>4.64</td> <td>4.53</td> <td>4.29</td> <td>4.06</td> <td>3.90</td> <td>3.90</td> <td>3.58</td> <td>3.45</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	工種	呼び径	800	900	1000	1100	1200	1350	1500	1650	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000	管据付け工 (h)					0.40	0.50	0.50	0.50	0.60	0.60	0.60	0.60	0.80	1.00			掘削推進工 (h)					0.78	0.78	0.89	0.89	0.89	1.13	1.29	1.29	1.43	1.43			各種操作 (h)					0.60	0.60	0.60	0.70	0.70	0.70	0.90	0.90	1.00	1.00			泥水管理工 (h)					0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.40	0.40	0.40	0.40			測量工 (h)					0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40			計					2.48	2.58	2.69	2.79	2.99	3.19	3.59	3.59	4.09	4.09			測定時間 (h)					0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4			測量	盛替数 0				0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4				盛替数 1				0.9	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5				盛替数 2				1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4			1本当たり	盛替数 0				2.88	2.98	3.09	3.19	3.29	3.53	3.79	3.99	4.43	4.63				盛替数 1				3.38	3.08	3.19	3.29	3.39	3.63	3.89	4.09	4.53	4.73				盛替数 2				3.88	3.98	4.09	4.19	4.29	4.53	4.79	4.99	5.43	5.63			曲線推進	盛替数 0				6.75	6.52	6.29	6.09	5.91	5.51	5.13	4.87	4.87	4.39	4.20			盛替数 1				5.75	6.31	6.09	5.91	5.73	5.36	5.00	4.75	4.75	4.29	4.11			盛替数 2				5.01	4.88	4.75	4.64	4.53	4.29	4.06	3.90	3.90	3.58	3.45		<table border="1"> <thead> <tr> <th>工種</th> <th>呼び径</th> <th>800</th> <th>900</th> <th>1000</th> <th>1100</th> <th>1200</th> <th>1350</th> <th>1500</th> <th>1650</th> <th>1800</th> <th>2000</th> <th>2200</th> <th>2400</th> <th>2600</th> <th>2800</th> <th>3000</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>管据付け工 (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.40</td> <td>0.50</td> <td>0.50</td> <td>0.50</td> <td>0.60</td> <td>0.60</td> <td>0.60</td> <td>0.60</td> <td>0.80</td> <td>1.00</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>掘削推進工 (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.78</td> <td>0.78</td> <td>0.89</td> <td>0.89</td> <td>0.89</td> <td>1.13</td> <td>1.29</td> <td>1.29</td> <td>1.43</td> <td>1.43</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>各種操作 (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.60</td> <td>0.60</td> <td>0.60</td> <td>0.70</td> <td>0.70</td> <td>0.70</td> <td>0.90</td> <td>0.90</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>泥水管理工 (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.30</td> <td>0.30</td> <td>0.30</td> <td>0.30</td> <td>0.30</td> <td>0.30</td> <td>0.40</td> <td>0.40</td> <td>0.40</td> <td>0.40</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>測量工 (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.40</td> <td>0.40</td> <td>0.40</td> <td>0.40</td> <td>0.40</td> <td>0.40</td> <td>0.40</td> <td>0.40</td> <td>0.40</td> <td>0.40</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>2.48</td> <td>2.58</td> <td>2.69</td> <td>2.79</td> <td>2.99</td> <td>3.19</td> <td>3.59</td> <td>3.59</td> <td>4.09</td> <td>4.09</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>測定時間 (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>測量</td> <td>盛替数 0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>盛替数 1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>盛替数 2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1本当たり</td> <td>盛替数 0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>2.88</td> <td>2.98</td> <td>3.09</td> <td>3.19</td> <td>3.29</td> <td>3.53</td> <td>3.79</td> <td>3.99</td> <td>4.43</td> <td>4.63</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>盛替数 1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>3.38</td> <td>3.48</td> <td>3.59</td> <td>3.69</td> <td>3.79</td> <td>4.03</td> <td>4.29</td> <td>4.49</td> <td>4.49</td> <td>4.93</td> <td>5.13</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>盛替数 2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>3.88</td> <td>3.98</td> <td>4.09</td> <td>4.19</td> <td>4.29</td> <td>4.53</td> <td>4.79</td> <td>4.99</td> <td>4.99</td> <td>5.43</td> <td>5.63</td> <td></td> </tr> <tr> <td>曲線推進</td> <td>盛替数 0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>6.75</td> <td>6.52</td> <td>6.29</td> <td>6.09</td> <td>5.91</td> <td>5.51</td> <td>5.13</td> <td>4.87</td> <td>4.87</td> <td>4.39</td> <td>4.20</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>盛替数 1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>5.75</td> <td>5.59</td> <td>5.42</td> <td>5.27</td> <td>5.13</td> <td>4.82</td> <td>4.53</td> <td>4.33</td> <td>4.33</td> <td>3.94</td> <td>3.79</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>盛替数 2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>5.01</td> <td>4.88</td> <td>4.75</td> <td>4.64</td> <td>4.53</td> <td>4.29</td> <td>4.06</td> <td>3.90</td> <td>3.90</td> <td>3.58</td> <td>3.45</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	工種	呼び径	800	900	1000	1100	1200	1350	1500	1650	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000	管据付け工 (h)					0.40	0.50	0.50	0.50	0.60	0.60	0.60	0.60	0.80	1.00			掘削推進工 (h)					0.78	0.78	0.89	0.89	0.89	1.13	1.29	1.29	1.43	1.43			各種操作 (h)					0.60	0.60	0.60	0.70	0.70	0.70	0.90	0.90	1.00	1.00			泥水管理工 (h)					0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.40	0.40	0.40	0.40			測量工 (h)					0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40			計					2.48	2.58	2.69	2.79	2.99	3.19	3.59	3.59	4.09	4.09			測定時間 (h)					0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4			測量	盛替数 0				0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4				盛替数 1				0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9				盛替数 2				1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4			1本当たり	盛替数 0				2.88	2.98	3.09	3.19	3.29	3.53	3.79	3.99	4.43	4.63				盛替数 1				3.38	3.48	3.59	3.69	3.79	4.03	4.29	4.49	4.49	4.93	5.13			盛替数 2				3.88	3.98	4.09	4.19	4.29	4.53	4.79	4.99	4.99	5.43	5.63		曲線推進	盛替数 0				6.75	6.52	6.29	6.09	5.91	5.51	5.13	4.87	4.87	4.39	4.20			盛替数 1				5.75	5.59	5.42	5.27	5.13	4.82	4.53	4.33	4.33	3.94	3.79			盛替数 2				5.01	4.88	4.75	4.64	4.53	4.29	4.06	3.90	3.90	3.58	3.45	
工種	呼び径	800	900	1000	1100	1200	1350	1500	1650	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
管据付け工 (h)					0.40	0.50	0.50	0.50	0.60	0.60	0.60	0.60	0.80	1.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
掘削推進工 (h)					0.78	0.78	0.89	0.89	0.89	1.13	1.29	1.29	1.43	1.43																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
各種操作 (h)					0.60	0.60	0.60	0.70	0.70	0.70	0.90	0.90	1.00	1.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
泥水管理工 (h)					0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.40	0.40	0.40	0.40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
測量工 (h)					0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
計					2.48	2.58	2.69	2.79	2.99	3.19	3.59	3.59	4.09	4.09																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
測定時間 (h)					0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
測量	盛替数 0				0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	盛替数 1				0.9	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	盛替数 2				1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
1本当たり	盛替数 0				2.88	2.98	3.09	3.19	3.29	3.53	3.79	3.99	4.43	4.63																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	盛替数 1				3.38	3.08	3.19	3.29	3.39	3.63	3.89	4.09	4.53	4.73																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	盛替数 2				3.88	3.98	4.09	4.19	4.29	4.53	4.79	4.99	5.43	5.63																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
曲線推進	盛替数 0				6.75	6.52	6.29	6.09	5.91	5.51	5.13	4.87	4.87	4.39	4.20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	盛替数 1				5.75	6.31	6.09	5.91	5.73	5.36	5.00	4.75	4.75	4.29	4.11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	盛替数 2				5.01	4.88	4.75	4.64	4.53	4.29	4.06	3.90	3.90	3.58	3.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
工種	呼び径	800	900	1000	1100	1200	1350	1500	1650	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
管据付け工 (h)					0.40	0.50	0.50	0.50	0.60	0.60	0.60	0.60	0.80	1.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
掘削推進工 (h)					0.78	0.78	0.89	0.89	0.89	1.13	1.29	1.29	1.43	1.43																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
各種操作 (h)					0.60	0.60	0.60	0.70	0.70	0.70	0.90	0.90	1.00	1.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
泥水管理工 (h)					0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.40	0.40	0.40	0.40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
測量工 (h)					0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
計					2.48	2.58	2.69	2.79	2.99	3.19	3.59	3.59	4.09	4.09																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
測定時間 (h)					0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
測量	盛替数 0				0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	盛替数 1				0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	盛替数 2				1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
1本当たり	盛替数 0				2.88	2.98	3.09	3.19	3.29	3.53	3.79	3.99	4.43	4.63																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	盛替数 1				3.38	3.48	3.59	3.69	3.79	4.03	4.29	4.49	4.49	4.93	5.13																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	盛替数 2				3.88	3.98	4.09	4.19	4.29	4.53	4.79	4.99	4.99	5.43	5.63																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
曲線推進	盛替数 0				6.75	6.52	6.29	6.09	5.91	5.51	5.13	4.87	4.87	4.39	4.20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	盛替数 1				5.75	5.59	5.42	5.27	5.13	4.82	4.53	4.33	4.33	3.94	3.79																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	盛替数 2				5.01	4.88	4.75	4.64	4.53	4.29	4.06	3.90	3.90	3.58	3.45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							

改訂履歴	修正日	修正ページ等
	2019/7/11	200
	2020/12/22	210, 211, 212, 213

ページ	正誤表箇所		誤	正																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	項番	図表等																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
212	第2章 5.3.5 曲線推進の平均日進量	表2.5-31 曲線推進日進量計算（土圧式推進工法 砂質土・粘性土・礫質 20mm未満）	<p>盛替数1の場合の測量時間、1本当たり所要時間及び曲線推進日進量のご記入</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>工種</th> <th>呼び径</th> <th>800</th> <th>900</th> <th>1000</th> <th>1100</th> <th>1200</th> <th>1350</th> <th>1500</th> <th>1650</th> <th>1800</th> <th>2000</th> <th>2200</th> <th>2400</th> <th>2600</th> <th>2800</th> <th>3000</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>管掘付け工 (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.4</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.6</td> <td>0.6</td> <td>0.6</td> <td>0.6</td> <td>0.6</td> <td>0.8</td> <td>1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>掘削推進工 (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1.11</td> <td>1.11</td> <td>1.22</td> <td>1.22</td> <td>1.22</td> <td>1.38</td> <td>1.71</td> <td>1.71</td> <td>1.71</td> <td>1.71</td> <td>1.86</td> <td></td> </tr> <tr> <td>各種操作・排土管理工 (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1.8</td> <td>1.8</td> <td>1.9</td> <td>1.9</td> <td>1.9</td> <td>2</td> <td>2.2</td> <td>2.3</td> <td>2.3</td> <td>2.4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>測量工 (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>3.71</td> <td>3.81</td> <td>3.92</td> <td>4.02</td> <td>4.12</td> <td>4.28</td> <td>4.71</td> <td>4.91</td> <td>5.01</td> <td>5.21</td> <td>5.66</td> <td></td> </tr> <tr> <td>直線掘削時間 (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> <td>1.10</td> <td>1.10</td> <td>1.10</td> <td>1.20</td> <td>1.20</td> <td>1.20</td> <td>1.20</td> <td>1.30</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="3">測量時</td> <td>盛替数 0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>盛替数 1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.9</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>盛替数 2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="3">1本当たり</td> <td>盛替数 0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>4.11</td> <td>4.21</td> <td>4.32</td> <td>4.42</td> <td>4.52</td> <td>4.68</td> <td>5.11</td> <td>5.31</td> <td>5.41</td> <td>5.61</td> <td>6.06</td> <td></td> </tr> <tr> <td>盛替数 1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>4.61</td> <td>4.31</td> <td>4.42</td> <td>4.52</td> <td>4.62</td> <td>4.78</td> <td>5.21</td> <td>5.41</td> <td>5.51</td> <td>5.71</td> <td>6.16</td> <td></td> </tr> <tr> <td>盛替数 2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>5.11</td> <td>5.21</td> <td>5.32</td> <td>5.42</td> <td>5.52</td> <td>5.68</td> <td>6.11</td> <td>6.31</td> <td>6.41</td> <td>6.61</td> <td>7.06</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="3">曲線推進</td> <td>盛替数 0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>4.73</td> <td>4.62</td> <td>4.50</td> <td>4.40</td> <td>4.30</td> <td>4.15</td> <td>3.80</td> <td>3.66</td> <td>3.59</td> <td>3.47</td> <td>3.21</td> <td></td> </tr> <tr> <td>盛替数 1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>4.22</td> <td>4.51</td> <td>4.40</td> <td>4.30</td> <td>4.21</td> <td>4.07</td> <td>3.73</td> <td>3.59</td> <td>3.53</td> <td>3.40</td> <td>3.16</td> <td></td> </tr> <tr> <td>盛替数 2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>3.80</td> <td>3.73</td> <td>3.65</td> <td>3.59</td> <td>3.52</td> <td>3.42</td> <td>3.18</td> <td>3.08</td> <td>3.03</td> <td>2.94</td> <td>2.75</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	工種	呼び径	800	900	1000	1100	1200	1350	1500	1650	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000	管掘付け工 (h)					0.4	0.5	0.5	0.5	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.8	1.0		掘削推進工 (h)					1.11	1.11	1.22	1.22	1.22	1.38	1.71	1.71	1.71	1.71	1.86		各種操作・排土管理工 (h)					1.8	1.8	1.9	1.9	1.9	2	2.2	2.3	2.3	2.4			測量工 (h)					0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4		計					3.71	3.81	3.92	4.02	4.12	4.28	4.71	4.91	5.01	5.21	5.66		直線掘削時間 (h)					1.00	1.00	1.10	1.10	1.10	1.20	1.20	1.20	1.20	1.30			測量時	盛替数 0				0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4		盛替数 1				0.9	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5		盛替数 2				1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4		1本当たり	盛替数 0				4.11	4.21	4.32	4.42	4.52	4.68	5.11	5.31	5.41	5.61	6.06		盛替数 1				4.61	4.31	4.42	4.52	4.62	4.78	5.21	5.41	5.51	5.71	6.16		盛替数 2				5.11	5.21	5.32	5.42	5.52	5.68	6.11	6.31	6.41	6.61	7.06		曲線推進	盛替数 0				4.73	4.62	4.50	4.40	4.30	4.15	3.80	3.66	3.59	3.47	3.21		盛替数 1				4.22	4.51	4.40	4.30	4.21	4.07	3.73	3.59	3.53	3.40	3.16		盛替数 2				3.80	3.73	3.65	3.59	3.52	3.42	3.18	3.08	3.03	2.94	2.75		<table border="1"> <thead> <tr> <th>工種</th> <th>呼び径</th> <th>800</th> <th>900</th> <th>1000</th> <th>1100</th> <th>1200</th> <th>1350</th> <th>1500</th> <th>1650</th> <th>1800</th> <th>2000</th> <th>2200</th> <th>2400</th> <th>2600</th> <th>2800</th> <th>3000</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>管掘付け工 (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.4</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.6</td> <td>0.6</td> <td>0.6</td> <td>0.6</td> <td>0.6</td> <td>0.8</td> <td>1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>掘削推進工 (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1.11</td> <td>1.11</td> <td>1.22</td> <td>1.22</td> <td>1.22</td> <td>1.38</td> <td>1.71</td> <td>1.71</td> <td>1.71</td> <td>1.71</td> <td>1.86</td> <td></td> </tr> <tr> <td>各種操作・排土管理工 (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1.8</td> <td>1.8</td> <td>1.9</td> <td>1.9</td> <td>1.9</td> <td>2</td> <td>2.2</td> <td>2.3</td> <td>2.3</td> <td>2.4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>測量工 (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>3.71</td> <td>3.81</td> <td>3.92</td> <td>4.02</td> <td>4.12</td> <td>4.28</td> <td>4.71</td> <td>4.91</td> <td>5.01</td> <td>5.21</td> <td>5.66</td> <td></td> </tr> <tr> <td>直線掘削時間 (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> <td>1.10</td> <td>1.10</td> <td>1.10</td> <td>1.20</td> <td>1.20</td> <td>1.20</td> <td>1.20</td> <td>1.30</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="3">測量時</td> <td>盛替数 0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>盛替数 1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> <td></td> </tr> <tr> <td>盛替数 2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="3">1本当たり</td> <td>盛替数 0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>4.11</td> <td>4.21</td> <td>4.32</td> <td>4.42</td> <td>4.52</td> <td>4.68</td> <td>5.11</td> <td>5.31</td> <td>5.41</td> <td>5.61</td> <td>6.06</td> <td></td> </tr> <tr> <td>盛替数 1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>4.61</td> <td>4.71</td> <td>4.82</td> <td>4.92</td> <td>5.02</td> <td>5.18</td> <td>5.61</td> <td>5.81</td> <td>5.91</td> <td>6.11</td> <td>6.56</td> <td></td> </tr> <tr> <td>盛替数 2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>5.11</td> <td>5.21</td> <td>5.32</td> <td>5.42</td> <td>5.52</td> <td>5.68</td> <td>6.11</td> <td>6.31</td> <td>6.41</td> <td>6.61</td> <td>7.06</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="3">曲線推進</td> <td>盛替数 0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>4.73</td> <td>4.62</td> <td>4.50</td> <td>4.40</td> <td>4.30</td> <td>4.15</td> <td>3.80</td> <td>3.66</td> <td>3.59</td> <td>3.47</td> <td>3.21</td> <td></td> </tr> <tr> <td>盛替数 1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>4.22</td> <td>4.13</td> <td>4.03</td> <td>3.95</td> <td>3.87</td> <td>3.75</td> <td>3.47</td> <td>3.35</td> <td>3.29</td> <td>3.18</td> <td>2.96</td> <td></td> </tr> <tr> <td>盛替数 2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>3.80</td> <td>3.73</td> <td>3.65</td> <td>3.59</td> <td>3.52</td> <td>3.42</td> <td>3.18</td> <td>3.08</td> <td>3.03</td> <td>2.94</td> <td>2.75</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	工種	呼び径	800	900	1000	1100	1200	1350	1500	1650	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000	管掘付け工 (h)					0.4	0.5	0.5	0.5	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.8	1.0		掘削推進工 (h)					1.11	1.11	1.22	1.22	1.22	1.38	1.71	1.71	1.71	1.71	1.86		各種操作・排土管理工 (h)					1.8	1.8	1.9	1.9	1.9	2	2.2	2.3	2.3	2.4			測量工 (h)					0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4		計					3.71	3.81	3.92	4.02	4.12	4.28	4.71	4.91	5.01	5.21	5.66		直線掘削時間 (h)					1.00	1.00	1.10	1.10	1.10	1.20	1.20	1.20	1.20	1.30			測量時	盛替数 0				0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4		盛替数 1				0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9		盛替数 2				1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4		1本当たり	盛替数 0				4.11	4.21	4.32	4.42	4.52	4.68	5.11	5.31	5.41	5.61	6.06		盛替数 1				4.61	4.71	4.82	4.92	5.02	5.18	5.61	5.81	5.91	6.11	6.56		盛替数 2				5.11	5.21	5.32	5.42	5.52	5.68	6.11	6.31	6.41	6.61	7.06		曲線推進	盛替数 0				4.73	4.62	4.50	4.40	4.30	4.15	3.80	3.66	3.59	3.47	3.21		盛替数 1				4.22	4.13	4.03	3.95	3.87	3.75	3.47	3.35	3.29	3.18	2.96		盛替数 2				3.80	3.73	3.65	3.59	3.52	3.42	3.18	3.08	3.03	2.94	2.75	
工種	呼び径	800	900	1000	1100	1200	1350	1500	1650	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
管掘付け工 (h)					0.4	0.5	0.5	0.5	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.8	1.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
掘削推進工 (h)					1.11	1.11	1.22	1.22	1.22	1.38	1.71	1.71	1.71	1.71	1.86																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
各種操作・排土管理工 (h)					1.8	1.8	1.9	1.9	1.9	2	2.2	2.3	2.3	2.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
測量工 (h)					0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
計					3.71	3.81	3.92	4.02	4.12	4.28	4.71	4.91	5.01	5.21	5.66																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
直線掘削時間 (h)					1.00	1.00	1.10	1.10	1.10	1.20	1.20	1.20	1.20	1.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
測量時	盛替数 0				0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
	盛替数 1				0.9	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
	盛替数 2				1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1本当たり	盛替数 0				4.11	4.21	4.32	4.42	4.52	4.68	5.11	5.31	5.41	5.61	6.06																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
	盛替数 1				4.61	4.31	4.42	4.52	4.62	4.78	5.21	5.41	5.51	5.71	6.16																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
	盛替数 2				5.11	5.21	5.32	5.42	5.52	5.68	6.11	6.31	6.41	6.61	7.06																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
曲線推進	盛替数 0				4.73	4.62	4.50	4.40	4.30	4.15	3.80	3.66	3.59	3.47	3.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
	盛替数 1				4.22	4.51	4.40	4.30	4.21	4.07	3.73	3.59	3.53	3.40	3.16																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
	盛替数 2				3.80	3.73	3.65	3.59	3.52	3.42	3.18	3.08	3.03	2.94	2.75																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
工種	呼び径	800	900	1000	1100	1200	1350	1500	1650	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
管掘付け工 (h)					0.4	0.5	0.5	0.5	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.8	1.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
掘削推進工 (h)					1.11	1.11	1.22	1.22	1.22	1.38	1.71	1.71	1.71	1.71	1.86																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
各種操作・排土管理工 (h)					1.8	1.8	1.9	1.9	1.9	2	2.2	2.3	2.3	2.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
測量工 (h)					0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
計					3.71	3.81	3.92	4.02	4.12	4.28	4.71	4.91	5.01	5.21	5.66																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
直線掘削時間 (h)					1.00	1.00	1.10	1.10	1.10	1.20	1.20	1.20	1.20	1.30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
測量時	盛替数 0				0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
	盛替数 1				0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
	盛替数 2				1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1本当たり	盛替数 0				4.11	4.21	4.32	4.42	4.52	4.68	5.11	5.31	5.41	5.61	6.06																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
	盛替数 1				4.61	4.71	4.82	4.92	5.02	5.18	5.61	5.81	5.91	6.11	6.56																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
	盛替数 2				5.11	5.21	5.32	5.42	5.52	5.68	6.11	6.31	6.41	6.61	7.06																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
曲線推進	盛替数 0				4.73	4.62	4.50	4.40	4.30	4.15	3.80	3.66	3.59	3.47	3.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
	盛替数 1				4.22	4.13	4.03	3.95	3.87	3.75	3.47	3.35	3.29	3.18	2.96																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
	盛替数 2				3.80	3.73	3.65	3.59	3.52	3.42	3.18	3.08	3.03	2.94	2.75																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
213	第2章 5.3.5 曲線推進の平均日進量	表2.5-32 曲線推進日進量計算（泥濃式推進工法 砂質土・粘性土・礫質 20mm未満）	<p>盛替数1の場合の測量時間、1本当たり所要時間及び曲線推進日進量のご記入</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>工種</th> <th>呼び径</th> <th>800</th> <th>900</th> <th>1000</th> <th>1100</th> <th>1200</th> <th>1350</th> <th>1500</th> <th>1650</th> <th>1800</th> <th>2000</th> <th>2200</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>管掘付け工 (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.4</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.6</td> <td>0.6</td> <td>0.6</td> <td>0.6</td> </tr> <tr> <td>掘削推進工 (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.94</td> <td>0.94</td> <td>0.94</td> <td>0.94</td> <td>0.94</td> <td>1.06</td> <td>1.29</td> <td>1.29</td> </tr> <tr> <td>各種操作・排土管理工 (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.55</td> <td>0.55</td> <td>0.65</td> <td>0.7</td> <td>0.7</td> <td>0.7</td> <td>0.7</td> <td>0.9</td> </tr> <tr> <td>排土管理工 (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.7</td> <td>0.7</td> <td>0.7</td> <td>0.7</td> <td>0.7</td> <td>0.8</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> </tr> <tr> <td>測量工 (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>3.0</td> <td>3.1</td> <td>3.2</td> <td>3.2</td> <td>3.3</td> <td>3.6</td> <td>3.9</td> <td>4.1</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">測量時</td> <td>盛替数 0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> </tr> <tr> <td>盛替数 1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.9</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>盛替数 2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">1本当たり</td> <td>盛替数 3</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>4.89</td> <td>4.99</td> <td>5.09</td> <td>5.14</td> <td>5.24</td> <td>5.46</td> <td>5.79</td> <td>5.99</td> </tr> <tr> <td>盛替数 4</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>5.39</td> <td>5.49</td> <td>5.59</td> <td>5.64</td> <td>5.74</td> <td>5.96</td> <td>6.29</td> <td>6.49</td> </tr> <tr> <td>盛替数 5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>5.89</td> <td>5.99</td> <td>6.09</td> <td>6.14</td> <td>6.24</td> <td>6.46</td> <td>6.79</td> <td>6.99</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">曲線推進</td> <td>盛替数 0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>5.73</td> <td>5.57</td> <td>5.42</td> <td>5.34</td> <td>5.20</td> <td>4.91</td> <td>4.53</td> <td>4.33</td> </tr> <tr> <td>盛替数 1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>5.00</td> <td>5.42</td> <td>5.27</td> <td>5.20</td> <td>5.06</td> <td>4.79</td> <td>4.43</td> <td>4.24</td> </tr> <tr> <td>盛替数 2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>4.43</td> <td>4.33</td> <td>4.24</td> <td>4.19</td> <td>4.10</td> <td>3.92</td> <td>3.67</td> <td>3.54</td> </tr> </tbody> </table>	工種	呼び径	800	900	1000	1100	1200	1350	1500	1650	1800	2000	2200	管掘付け工 (h)					0.4	0.5	0.5	0.5	0.6	0.6	0.6	0.6	掘削推進工 (h)					0.94	0.94	0.94	0.94	0.94	1.06	1.29	1.29	各種操作・排土管理工 (h)					0.55	0.55	0.65	0.7	0.7	0.7	0.7	0.9	排土管理工 (h)					0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.8	0.9	0.9	測量工 (h)					0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	計					3.0	3.1	3.2	3.2	3.3	3.6	3.9	4.1	測量時	盛替数 0				0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	盛替数 1				0.9	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	盛替数 2				1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1本当たり	盛替数 3				4.89	4.99	5.09	5.14	5.24	5.46	5.79	5.99	盛替数 4				5.39	5.49	5.59	5.64	5.74	5.96	6.29	6.49	盛替数 5				5.89	5.99	6.09	6.14	6.24	6.46	6.79	6.99	曲線推進	盛替数 0				5.73	5.57	5.42	5.34	5.20	4.91	4.53	4.33	盛替数 1				5.00	5.42	5.27	5.20	5.06	4.79	4.43	4.24	盛替数 2				4.43	4.33	4.24	4.19	4.10	3.92	3.67	3.54	<table border="1"> <thead> <tr> <th>工種</th> <th>呼び径</th> <th>800</th> <th>900</th> <th>1000</th> <th>1100</th> <th>1200</th> <th>1350</th> <th>1500</th> <th>1650</th> <th>1800</th> <th>2000</th> <th>2200</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>管掘付け工 (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.4</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.6</td> <td>0.6</td> <td>0.6</td> <td>0.6</td> </tr> <tr> <td>掘削推進工 (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.94</td> <td>0.94</td> <td>0.94</td> <td>0.94</td> <td>0.94</td> <td>1.06</td> <td>1.29</td> <td>1.29</td> </tr> <tr> <td>各種操作・排土管理工 (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.55</td> <td>0.55</td> <td>0.65</td> <td>0.7</td> <td>0.7</td> <td>0.7</td> <td>0.7</td> <td>0.9</td> </tr> <tr> <td>排土管理工 (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.7</td> <td>0.7</td> <td>0.7</td> <td>0.7</td> <td>0.7</td> <td>0.8</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> </tr> <tr> <td>測量工 (h)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>3.0</td> <td>3.1</td> <td>3.2</td> <td>3.2</td> <td>3.3</td> <td>3.6</td> <td>3.9</td> <td>4.1</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">測量時</td> <td>盛替数 0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> </tr> <tr> <td>盛替数 1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> <td>0.9</td> </tr> <tr> <td>盛替数 2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> <td>1.4</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">1本当たり</td> <td>盛替数 0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>3.39</td> <td>3.49</td> <td>3.59</td> <td>3.64</td> <td>3.74</td> <td>3.96</td> <td>4.29</td> <td>4.49</td> </tr> <tr> <td>盛替数 1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>3.89</td> <td>3.99</td> <td>4.09</td> <td>4.14</td> <td>4.24</td> <td>4.46</td> <td>4.79</td> <td>4.99</td> </tr> <tr> <td>盛替数 2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>4.39</td> <td>4.49</td> <td>4.59</td> <td>4.64</td> <td>4.74</td> <td>4.96</td> <td>5.29</td> <td>5.49</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">曲線推進</td> <td>盛替数 0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>5.73</td> <td>5.57</td> <td>5.42</td> <td>5.34</td> <td>5.20</td> <td>4.91</td> <td>4.53</td> <td>4.33</td> </tr> <tr> <td>盛替数 1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>5.00</td> <td>4.87</td> <td>4.75</td> <td>4.70</td> <td>4.58</td> <td>4.36</td> <td>4.06</td> <td>3.90</td> </tr> <tr> <td>盛替数 2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>4.43</td> <td>4.33</td> <td>4.24</td> <td>4.19</td> <td>4.10</td> <td>3.92</td> <td>3.67</td> <td>3.54</td> </tr> </tbody> </table>	工種	呼び径	800	900	1000	1100	1200	1350	1500	1650	1800	2000	2200	管掘付け工 (h)					0.4	0.5	0.5	0.5	0.6	0.6	0.6	0.6	掘削推進工 (h)					0.94	0.94	0.94	0.94	0.94	1.06	1.29	1.29	各種操作・排土管理工 (h)					0.55	0.55	0.65	0.7	0.7	0.7	0.7	0.9	排土管理工 (h)					0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.8	0.9	0.9	測量工 (h)					0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	計					3.0	3.1	3.2	3.2	3.3	3.6	3.9	4.1	測量時	盛替数 0				0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	盛替数 1				0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	盛替数 2				1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1本当たり	盛替数 0				3.39	3.49	3.59	3.64	3.74	3.96	4.29	4.49	盛替数 1				3.89	3.99	4.09	4.14	4.24	4.46	4.79	4.99	盛替数 2				4.39	4.49	4.59	4.64	4.74	4.96	5.29	5.49	曲線推進	盛替数 0				5.73	5.57	5.42	5.34	5.20	4.91	4.53	4.33	盛替数 1				5.00	4.87	4.75	4.70	4.58	4.36	4.06	3.90	盛替数 2				4.43	4.33	4.24	4.19	4.10	3.92	3.67	3.54																																																																																																																																
工種	呼び径	800	900	1000	1100	1200	1350	1500	1650	1800	2000	2200																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
管掘付け工 (h)					0.4	0.5	0.5	0.5	0.6	0.6	0.6	0.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
掘削推進工 (h)					0.94	0.94	0.94	0.94	0.94	1.06	1.29	1.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
各種操作・排土管理工 (h)					0.55	0.55	0.65	0.7	0.7	0.7	0.7	0.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
排土管理工 (h)					0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.8	0.9	0.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
測量工 (h)					0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
計					3.0	3.1	3.2	3.2	3.3	3.6	3.9	4.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
測量時	盛替数 0				0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	盛替数 1				0.9	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	盛替数 2				1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1本当たり	盛替数 3				4.89	4.99	5.09	5.14	5.24	5.46	5.79	5.99																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	盛替数 4				5.39	5.49	5.59	5.64	5.74	5.96	6.29	6.49																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	盛替数 5				5.89	5.99	6.09	6.14	6.24	6.46	6.79	6.99																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
曲線推進	盛替数 0				5.73	5.57	5.42	5.34	5.20	4.91	4.53	4.33																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	盛替数 1				5.00	5.42	5.27	5.20	5.06	4.79	4.43	4.24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	盛替数 2				4.43	4.33	4.24	4.19	4.10	3.92	3.67	3.54																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
工種	呼び径	800	900	1000	1100	1200	1350	1500	1650	1800	2000	2200																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
管掘付け工 (h)					0.4	0.5	0.5	0.5	0.6	0.6	0.6	0.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
掘削推進工 (h)					0.94	0.94	0.94	0.94	0.94	1.06	1.29	1.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
各種操作・排土管理工 (h)					0.55	0.55	0.65	0.7	0.7	0.7	0.7	0.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
排土管理工 (h)					0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.8	0.9	0.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
測量工 (h)					0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
計					3.0	3.1	3.2	3.2	3.3	3.6	3.9	4.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
測量時	盛替数 0				0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	盛替数 1				0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	盛替数 2				1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1本当たり	盛替数 0				3.39	3.49	3.59	3.64	3.74	3.96	4.29	4.49																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	盛替数 1				3.89	3.99	4.09	4.14	4.24	4.46	4.79	4.99																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	盛替数 2				4.39	4.49	4.59	4.64	4.74	4.96	5.29	5.49																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
曲線推進	盛替数 0				5.73	5.57	5.42	5.34	5.20	4.91	4.53	4.33																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	盛替数 1				5.00	4.87	4.75	4.70	4.58	4.36	4.06	3.90																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	盛替数 2				4.43	4.33	4.24	4.19	4.10	3.92	3.67	3.54																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												