

推進工法用設計積算要領 「鋼製さや管推進工法編 2022年改訂版」 正誤表

改訂履歴	修正日	修正ページ等
	2022/6/1	203、304、309、377、419、456

正誤表箇所			誤		正																																																																																																																																																																																																																											
ページ	項番	図表等																																																																																																																																																																																																																														
203	第5章 オーガ式の積算 タイプⅡ 6.1 工事費の構成	A-4 管きょ工	<p>A-4 管きょ工 管径○○mm 鋼製さや管推進 オーガ式(タイプⅡ) 路線延長○○m (マンホール中心間隔) 管渠延長○○m (一式)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種 目</th> <th>形状寸法</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>単 価 (円)</th> <th>金 額 (円)</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>管 材 料 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>B-1</td> </tr> <tr> <td>さや管(鋼管)削進工</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>B-2</td> </tr> <tr> <td>管 布 設 工</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>B-3</td> </tr> <tr> <td>推 進 設 備 工</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>B-4</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		種 目	形状寸法	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要	管 材 料 費		式	1			B-1	さや管(鋼管)削進工		式	1			B-2	管 布 設 工		式	1			B-3	推 進 設 備 工		式	1			B-4	計							<p>A-4 管きょ工 管径○○mm 鋼製さや管推進 オーガ式(タイプⅡ) 路線延長○○m (マンホール中心間隔) 管渠延長○○m (一式)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種 目</th> <th>形状寸法</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>単 価 (円)</th> <th>金 額 (円)</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>管 材 料 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>B-1</td> </tr> <tr> <td>さや管(鋼管)推進工</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>B-2</td> </tr> <tr> <td>管 布 設 工</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>B-3</td> </tr> <tr> <td>推 進 設 備 工</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>B-4</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		種 目	形状寸法	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要	管 材 料 費		式	1			B-1	さや管(鋼管)推進工		式	1			B-2	管 布 設 工		式	1			B-3	推 進 設 備 工		式	1			B-4	計																																																																																																																																												
種 目	形状寸法	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要																																																																																																																																																																																																																										
管 材 料 費		式	1			B-1																																																																																																																																																																																																																										
さや管(鋼管)削進工		式	1			B-2																																																																																																																																																																																																																										
管 布 設 工		式	1			B-3																																																																																																																																																																																																																										
推 進 設 備 工		式	1			B-4																																																																																																																																																																																																																										
計																																																																																																																																																																																																																																
種 目	形状寸法	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要																																																																																																																																																																																																																										
管 材 料 費		式	1			B-1																																																																																																																																																																																																																										
さや管(鋼管)推進工		式	1			B-2																																																																																																																																																																																																																										
管 布 設 工		式	1			B-3																																																																																																																																																																																																																										
推 進 設 備 工		式	1			B-4																																																																																																																																																																																																																										
計																																																																																																																																																																																																																																
304	第5章 ボーリング式(一重 ケーシング方式)の積算 タイプⅠ 6.1 工事費の構成	C-5 坑口工	<p>C-5 坑口工 (1箇所当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種 目</th> <th>形状寸法</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>単 価 (円)</th> <th>金 額 (円)</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>表-33</td> </tr> <tr> <td>止 水 器</td> <td>φ○○用</td> <td>組</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>表-33</td> </tr> <tr> <td>鋼 材 油 切 工</td> <td></td> <td>m</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>表-33、D-9</td> </tr> <tr> <td>鋼 材 切 断 工</td> <td></td> <td>m</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>表-33、D-10</td> </tr> <tr> <td>クレーン装置付トラック運転</td> <td>○t級○t吊</td> <td>日</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>E-1</td> </tr> <tr> <td>諸 雑 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>端数処理</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>坑口工歩掛表 (1箇所当り) 表-33</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">種 目</th> <th rowspan="2">単 位</th> <th colspan="5">鋼管呼び径</th> <th rowspan="2">摘 要</th> </tr> <tr> <th>400</th> <th>500</th> <th>600</th> <th>700</th> <th>800</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td>人</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>止 水 器</td> <td>組</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>鋼製さや管用</td> </tr> <tr> <td>鋼 材 油 切 工</td> <td>m</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>鋼 材 切 断 工</td> <td>m</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>クレーン装置付トラック運転</td> <td>日</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		種 目	形状寸法	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要	普 通 作 業 員		人				表-33	止 水 器	φ○○用	組				表-33	鋼 材 油 切 工		m				表-33、D-9	鋼 材 切 断 工		m				表-33、D-10	クレーン装置付トラック運転	○t級○t吊	日				E-1	諸 雑 費		式	1			端数処理	計							種 目	単 位	鋼管呼び径					摘 要	400	500	600	700	800	普 通 作 業 員	人							止 水 器	組						鋼製さや管用	鋼 材 油 切 工	m							鋼 材 切 断 工	m							クレーン装置付トラック運転	日							<p>C-5 坑口工 (1箇所当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種 目</th> <th>形状寸法</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>単 価 (円)</th> <th>金 額 (円)</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>表-33</td> </tr> <tr> <td>止 水 器</td> <td>φ○○用</td> <td>組</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>表-33</td> </tr> <tr> <td>鋼 材 溶 接 工</td> <td></td> <td>m</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>表-33、D-9</td> </tr> <tr> <td>鋼 材 切 断 工</td> <td></td> <td>m</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>表-33、D-10</td> </tr> <tr> <td>クレーン装置付トラック運転</td> <td>○t級○t吊</td> <td>日</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>E-1</td> </tr> <tr> <td>諸 雑 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>端数処理</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>坑口工歩掛表 (1箇所当り) 表-33</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">種 目</th> <th rowspan="2">単 位</th> <th colspan="5">鋼管呼び径</th> <th rowspan="2">摘 要</th> </tr> <tr> <th>400</th> <th>500</th> <th>600</th> <th>700</th> <th>800</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td>人</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>止 水 器</td> <td>組</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>鋼製さや管用</td> </tr> <tr> <td>鋼 材 溶 接 工</td> <td>m</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>鋼 材 切 断 工</td> <td>m</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>クレーン装置付トラック運転</td> <td>日</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		種 目	形状寸法	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要	普 通 作 業 員		人				表-33	止 水 器	φ○○用	組				表-33	鋼 材 溶 接 工		m				表-33、D-9	鋼 材 切 断 工		m				表-33、D-10	クレーン装置付トラック運転	○t級○t吊	日				E-1	諸 雑 費		式	1			端数処理	計							種 目	単 位	鋼管呼び径					摘 要	400	500	600	700	800	普 通 作 業 員	人							止 水 器	組						鋼製さや管用	鋼 材 溶 接 工	m							鋼 材 切 断 工	m							クレーン装置付トラック運転	日						
種 目	形状寸法	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要																																																																																																																																																																																																																										
普 通 作 業 員		人				表-33																																																																																																																																																																																																																										
止 水 器	φ○○用	組				表-33																																																																																																																																																																																																																										
鋼 材 油 切 工		m				表-33、D-9																																																																																																																																																																																																																										
鋼 材 切 断 工		m				表-33、D-10																																																																																																																																																																																																																										
クレーン装置付トラック運転	○t級○t吊	日				E-1																																																																																																																																																																																																																										
諸 雑 費		式	1			端数処理																																																																																																																																																																																																																										
計																																																																																																																																																																																																																																
種 目	単 位	鋼管呼び径					摘 要																																																																																																																																																																																																																									
		400	500	600	700	800																																																																																																																																																																																																																										
普 通 作 業 員	人																																																																																																																																																																																																																															
止 水 器	組						鋼製さや管用																																																																																																																																																																																																																									
鋼 材 油 切 工	m																																																																																																																																																																																																																															
鋼 材 切 断 工	m																																																																																																																																																																																																																															
クレーン装置付トラック運転	日																																																																																																																																																																																																																															
種 目	形状寸法	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要																																																																																																																																																																																																																										
普 通 作 業 員		人				表-33																																																																																																																																																																																																																										
止 水 器	φ○○用	組				表-33																																																																																																																																																																																																																										
鋼 材 溶 接 工		m				表-33、D-9																																																																																																																																																																																																																										
鋼 材 切 断 工		m				表-33、D-10																																																																																																																																																																																																																										
クレーン装置付トラック運転	○t級○t吊	日				E-1																																																																																																																																																																																																																										
諸 雑 費		式	1			端数処理																																																																																																																																																																																																																										
計																																																																																																																																																																																																																																
種 目	単 位	鋼管呼び径					摘 要																																																																																																																																																																																																																									
		400	500	600	700	800																																																																																																																																																																																																																										
普 通 作 業 員	人																																																																																																																																																																																																																															
止 水 器	組						鋼製さや管用																																																																																																																																																																																																																									
鋼 材 溶 接 工	m																																																																																																																																																																																																																															
鋼 材 切 断 工	m																																																																																																																																																																																																																															
クレーン装置付トラック運転	日																																																																																																																																																																																																																															
309	第5章 ボーリング式(一重 ケーシング方式)の積算 タイプⅠ 6.1 工事費の構成	D-13 推進設備据換工	<p>D-13 推進設備据換工 (1箇所当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種 目</th> <th>形状寸法</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>単 価 (円)</th> <th>金 額 (円)</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>推 進 設 備 据 換 工</td> <td></td> <td>箇所</td> <td>1.0</td> <td></td> <td></td> <td>D-12</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>※ 歩掛は、D-12 推進設備設置・撤去工の○%とする。</p>		種 目	形状寸法	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要	推 進 設 備 据 換 工		箇所	1.0			D-12	計							<p>D-13 推進設備据換工 (1箇所当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種 目</th> <th>形状寸法</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>単 価 (円)</th> <th>金 額 (円)</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>推 進 設 備 据 換 工</td> <td></td> <td>箇所</td> <td>1.0</td> <td></td> <td></td> <td>D-12</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>※ 歩掛は、D-12 推進設備設置・撤去工の○%とする。</p>		種 目	形状寸法	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要	推 進 設 備 据 換 工		箇所	1.0			D-12	計																																																																																																																																																																																						
種 目	形状寸法	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要																																																																																																																																																																																																																										
推 進 設 備 据 換 工		箇所	1.0			D-12																																																																																																																																																																																																																										
計																																																																																																																																																																																																																																
種 目	形状寸法	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要																																																																																																																																																																																																																										
推 進 設 備 据 換 工		箇所	1.0			D-12																																																																																																																																																																																																																										
計																																																																																																																																																																																																																																

推進工法用設計積算要領 「鋼製さや管推進工法編 2022年改訂版」 正誤表

改訂履歴	修正日	修正ページ等
	2022/6/1	203、304、309、377、419、456

正誤表箇所			誤		正																																																																																					
ページ	項番	図表等																																																																																								
377	第5章 ボーリング式(一重ケーシング方式)の積算 タイプ III 6.1 工事費の構成	(7)滑材・中詰注入設備移設工	<p>(7) 滑材・中詰注入設備移設工 (1回当たり)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種 目</th> <th>形状寸法</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>単 価 (円)</th> <th>金 額 (円)</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土木一般世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>クレーン付トラック運転</td> <td>〇t積〇t吊</td> <td>日</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1-1-2</td> </tr> <tr> <td>(諸雑費)</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 ○箇所以上の路上の滑材・中詰め注入設備移設工については協会に問合せること。</p>		種 目	形状寸法	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要	土木一般世話役		人					普通作業員		人					クレーン付トラック運転	〇t積〇t吊	日				1-1-2	(諸雑費)		式	1				計							<p>(6) 滑材・中詰注入設備移設工 (1回当たり)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種 目</th> <th>形状寸法</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>単 価 (円)</th> <th>金 額 (円)</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土木一般世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>クレーン付トラック運転</td> <td>〇t積〇t吊</td> <td>日</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1-1-2</td> </tr> <tr> <td>(諸雑費)</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 ○箇所以上の路上の滑材・中詰め注入設備移設工については協会に問合せること。</p>		種 目	形状寸法	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要	土木一般世話役		人					普通作業員		人					クレーン付トラック運転	〇t積〇t吊	日				1-1-2	(諸雑費)		式	1				計						
種 目	形状寸法	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要																																																																																				
土木一般世話役		人																																																																																								
普通作業員		人																																																																																								
クレーン付トラック運転	〇t積〇t吊	日				1-1-2																																																																																				
(諸雑費)		式	1																																																																																							
計																																																																																										
種 目	形状寸法	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要																																																																																				
土木一般世話役		人																																																																																								
普通作業員		人																																																																																								
クレーン付トラック運転	〇t積〇t吊	日				1-1-2																																																																																				
(諸雑費)		式	1																																																																																							
計																																																																																										
419	第5章 ボーリング式(一重ケーシング方式)の積算 タイプ V 6.1 工事費の構成	A-10 管きよ工	<p>A-10 管きよ工 管径〇〇mm 鋼製さや管推進 【一重ケーシング方式】(タイプV) 路線延長〇〇m (マンホール中心間隔) 管渠延長〇〇m (一式)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種 目</th> <th>形状寸法</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>単 価 (円)</th> <th>金 額 (円)</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>管 材 料 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>B-1</td> </tr> <tr> <td>さや管(鋼管)削進工</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>B-2</td> </tr> <tr> <td>管 布 設 工</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>B-3</td> </tr> <tr> <td>推 進 設 備 工</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>B-4</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		種 目	形状寸法	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要	管 材 料 費		式	1			B-1	さや管(鋼管)削進工		式	1			B-2	管 布 設 工		式	1			B-3	推 進 設 備 工		式	1			B-4	計							<p>A-10 管きよ工 管径〇〇mm 鋼製さや管推進 【一重ケーシング方式】(タイプV) 路線延長〇〇m (マンホール中心間隔) 管渠延長〇〇m (一式)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種 目</th> <th>形状寸法</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>単 価 (円)</th> <th>金 額 (円)</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>管 材 料 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>B-1</td> </tr> <tr> <td>さや管(鋼管)削進工</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>B-2</td> </tr> <tr> <td>管 布 設 工</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>B-3</td> </tr> <tr> <td>推 進 設 備 工</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>B-4</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		種 目	形状寸法	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要	管 材 料 費		式	1			B-1	さや管(鋼管)削進工		式	1			B-2	管 布 設 工		式	1			B-3	推 進 設 備 工		式	1			B-4	計						
種 目	形状寸法	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要																																																																																				
管 材 料 費		式	1			B-1																																																																																				
さや管(鋼管)削進工		式	1			B-2																																																																																				
管 布 設 工		式	1			B-3																																																																																				
推 進 設 備 工		式	1			B-4																																																																																				
計																																																																																										
種 目	形状寸法	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要																																																																																				
管 材 料 費		式	1			B-1																																																																																				
さや管(鋼管)削進工		式	1			B-2																																																																																				
管 布 設 工		式	1			B-3																																																																																				
推 進 設 備 工		式	1			B-4																																																																																				
計																																																																																										
456	第5章 ボーリング式(一重ケーシング方式)の積算 タイプ VI 6.1 工事費の構成	B-2 管材料費	<p>B-2 管材料費 (一式)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種 目</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>単 価 (円)</th> <th>金 額 (円)</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>管 削 進 工</td> <td></td> <td>m</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>B-2-1</td> </tr> <tr> <td>管 内 清 掃 工</td> <td></td> <td>m</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>B-2-2</td> </tr> <tr> <td>残 土 処 分 工</td> <td></td> <td>m</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>B-2-3</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		種 目	規 格	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要	管 削 進 工		m				B-2-1	管 内 清 掃 工		m				B-2-2	残 土 処 分 工		m				B-2-3	計							<p>B-2 管削進工 (一式)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種 目</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>単 価 (円)</th> <th>金 額 (円)</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>管 削 進 工</td> <td></td> <td>m</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>B-2-1</td> </tr> <tr> <td>管 内 清 掃 工</td> <td></td> <td>m</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>B-2-2</td> </tr> <tr> <td>残 土 処 分 工</td> <td></td> <td>m</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>B-2-3</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		種 目	規 格	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要	管 削 進 工		m				B-2-1	管 内 清 掃 工		m				B-2-2	残 土 処 分 工		m				B-2-3	計																				
種 目	規 格	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要																																																																																				
管 削 進 工		m				B-2-1																																																																																				
管 内 清 掃 工		m				B-2-2																																																																																				
残 土 処 分 工		m				B-2-3																																																																																				
計																																																																																										
種 目	規 格	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要																																																																																				
管 削 進 工		m				B-2-1																																																																																				
管 内 清 掃 工		m				B-2-2																																																																																				
残 土 処 分 工		m				B-2-3																																																																																				
計																																																																																										