

推進工法用設計積算要領 「鋼製さや管推進工法編 2022年改訂版」 正誤表

改訂履歴	修正日	修正ページ等
	2022/6/1	203、304、309、377、419、456
	2022/7/19	123、132、134、338、371
	2022/7/26	305、404、422
	2022/8/12	96、97、122、126、131、132、135、139、141、142、144
	2023/3/16	88

ページ	正誤表箇所		誤	正																																																																																										
	項番	図表等																																																																																												
88	第2章 圧入式の積算 タイプ I	表-6 中込注入材の配合例	<p>表-6 中込注入材の配合例(1m³当り)</p> <p>エア-ミルク C : W = 1 : 0.6</p> <table border="1"> <tr> <th>セメント</th> <th>起泡剤</th> <th>水</th> <th>エア量</th> </tr> <tr> <td>435kg</td> <td>3.1kg</td> <td>258Kg</td> <td>60%</td> </tr> </table> <p>エア-モルタル C : S : W = 1 : 2 : 0.66</p> <table border="1"> <tr> <th>セメント</th> <th>砂</th> <th>起泡剤</th> <th>水</th> <th>エア量</th> </tr> <tr> <td>340kg</td> <td>600kg</td> <td>3.4kg</td> <td>224Kg</td> <td>40%</td> </tr> </table>	セメント	起泡剤	水	エア量	435kg	3.1kg	258Kg	60%	セメント	砂	起泡剤	水	エア量	340kg	600kg	3.4kg	224Kg	40%	<p>表-6 中込注入材の配合例(1m³当り)</p> <p>エア-ミルク C : W = 1 : 0.6</p> <table border="1"> <tr> <th>セメント</th> <th>起泡剤</th> <th>水</th> <th>エア量</th> </tr> <tr> <td>435kg</td> <td>3.1kg</td> <td>258Kg</td> <td>60%</td> </tr> </table> <p>エア-モルタル C : S : W = 1 : 2 : 0.66</p> <table border="1"> <tr> <th>セメント</th> <th>砂</th> <th>起泡剤</th> <th>水</th> <th>エア量</th> </tr> <tr> <td>340kg</td> <td>680kg</td> <td>3.4kg</td> <td>224Kg</td> <td>40%</td> </tr> </table>	セメント	起泡剤	水	エア量	435kg	3.1kg	258Kg	60%	セメント	砂	起泡剤	水	エア量	340kg	680kg	3.4kg	224Kg	40%																																																						
セメント	起泡剤	水	エア量																																																																																											
435kg	3.1kg	258Kg	60%																																																																																											
セメント	砂	起泡剤	水	エア量																																																																																										
340kg	600kg	3.4kg	224Kg	40%																																																																																										
セメント	起泡剤	水	エア量																																																																																											
435kg	3.1kg	258Kg	60%																																																																																											
セメント	砂	起泡剤	水	エア量																																																																																										
340kg	680kg	3.4kg	224Kg	40%																																																																																										
96, 97	第2章 圧入式の積算 タイプ I		<p>B-11 発進切り工 ※立坑の種類()</p> <p>B-12 到達切り工 ※立坑の種類()</p>	<p>B-11 発進鏡切り工 ※立坑の種類()</p> <p>B-12 到達鏡切り工 ※立坑の種類()</p>																																																																																										
122	第2章 圧入式の積算 タイプ II 2. サヤ管推進歩掛表	サヤ管長1.0m/本 B地盤	サヤ管径 300 軽油-コンプレッサ 2.20	サヤ管径 300 軽油-コンプレッサ 2.18																																																																																										
123		サヤ管長1.0m/本 C地盤	サヤ管径 300 普通作業員 0.50	サヤ管径 300 普通作業員 0.54																																																																																										
126		サヤ管長1.5m/本 B地盤	サヤ管径 300 軽油-電気溶接機 2.53	サヤ管径 300 軽油-電気溶接機 2.52																																																																																										
131		サヤ管長2.0m/本 C地盤	サヤ管径 900 軽油-電気溶接機 5.20	サヤ管径 900 軽油-電気溶接機 5.26																																																																																										
132		サヤ管長2.0m/本 D地盤	サヤ管径 700 アセチレン 0.047	サヤ管径 700 アセチレン 0.070																																																																																										
		サヤ管長2.0m/本 D地盤	サヤ管径 800 軽油-電気溶接機 5.75	サヤ管径 800 軽油-電気溶接機 5.76																																																																																										
134		サヤ管長2.0m/本 D地盤	サヤ管径 450 溶接工 0.09	サヤ管径 450 溶接工 0.08																																																																																										
		サヤ管長3.0m/本 B地盤	サヤ管径 700 酸素 0.40	サヤ管径 700 酸素 0.14																																																																																										
135		サヤ管長3.0m/本 C地盤	サヤ管径 900 酸素 0.80	サヤ管径 900 酸素 0.18																																																																																										
139		サヤ管長2.0m/本 C地盤	サヤ管径 450 アセチレン 0.050	サヤ管径 450 アセチレン 0.045																																																																																										
141		サヤ管長3.0m/本 A地盤	項目 フムコン他 空欄	項目 推進機他 フムコン他																																																																																										
142		サヤ管長3.0m/本 B地盤	サヤ管径 450 クレーン賃料 0.135	サヤ管径 450 クレーン賃料 0.133																																																																																										
			サヤ管径 450 機械損料 0.135	サヤ管径 450 機械損料 0.133																																																																																										
144	サヤ管長3.0m/本 D地盤	サヤ管径 1000 軽油-電気溶接機 4.37	サヤ管径 1000 軽油-電気溶接機 4.87																																																																																											
150	第2章 圧入式の積算 タイプ II 8.2 鋼材溶接工歩掛表		<p>8.2 鋼材溶接工歩掛 (1m当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種 目</th> <th>形状寸法</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>軽 油</td> <td></td> <td>ℓ</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>油 脂 類</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>軽油金額○%</td> </tr> <tr> <td>溶 接 棒</td> <td></td> <td>kg</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>消 耗 品</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>溶接棒金額の○%</td> </tr> <tr> <td>土 木 一 般 世 話 役</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>溶 接 工</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>溶 接 機 損 料</td> <td>250 A</td> <td>日</td> <td>0.021</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	種 目	形状寸法	単 位	数 量	摘 要	軽 油		ℓ			油 脂 類		式	1	軽油金額○%	溶 接 棒		kg			消 耗 品		式	1	溶接棒金額の○%	土 木 一 般 世 話 役		人			溶 接 工		人			普 通 作 業 員		人			溶 接 機 損 料	250 A	日	0.021		<p>8.2 鋼材溶接工歩掛 (1m当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種 目</th> <th>形状寸法</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>軽 油</td> <td></td> <td>ℓ</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>油 脂 類</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>軽油金額○%</td> </tr> <tr> <td>溶 接 棒</td> <td></td> <td>kg</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>消 耗 品</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>溶接棒金額の○%</td> </tr> <tr> <td>土 木 一 般 世 話 役</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>溶 接 工</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>溶 接 機 損 料</td> <td>250 A</td> <td>日</td> <td>0.076</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	種 目	形状寸法	単 位	数 量	摘 要	軽 油		ℓ			油 脂 類		式	1	軽油金額○%	溶 接 棒		kg			消 耗 品		式	1	溶接棒金額の○%	土 木 一 般 世 話 役		人			溶 接 工		人			普 通 作 業 員		人			溶 接 機 損 料	250 A	日	0.076	
種 目	形状寸法	単 位	数 量	摘 要																																																																																										
軽 油		ℓ																																																																																												
油 脂 類		式	1	軽油金額○%																																																																																										
溶 接 棒		kg																																																																																												
消 耗 品		式	1	溶接棒金額の○%																																																																																										
土 木 一 般 世 話 役		人																																																																																												
溶 接 工		人																																																																																												
普 通 作 業 員		人																																																																																												
溶 接 機 損 料	250 A	日	0.021																																																																																											
種 目	形状寸法	単 位	数 量	摘 要																																																																																										
軽 油		ℓ																																																																																												
油 脂 類		式	1	軽油金額○%																																																																																										
溶 接 棒		kg																																																																																												
消 耗 品		式	1	溶接棒金額の○%																																																																																										
土 木 一 般 世 話 役		人																																																																																												
溶 接 工		人																																																																																												
普 通 作 業 員		人																																																																																												
溶 接 機 損 料	250 A	日	0.076																																																																																											

推進工法用設計積算要領 「鋼製さや管推進工法編 2022年改訂版」 正誤表

改訂履歴	修正日	修正ページ等
	2022/6/1	203、304、309、377、419、456
	2022/7/19	123、132、134、338、371
	2022/7/26	305、404、422
	2022/8/12	96、97、122、126、131、132、135、139、141、142、144
	2023/3/16	88

正誤表箇所			誤		正																																																																																																																																																																																																																											
ページ	項番	図表等																																																																																																																																																																																																																														
203		A-4 管きよ工	<p>A-4 管きよ工 管径○○mm 鋼製さや管推進 オーガ式(タイプII) 路線延長○○m (マンホール中心間隔) 管渠延長○○m (一式)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種 目</th> <th>形状寸法</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>単 価 (円)</th> <th>金 額 (円)</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>管 材 料 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>B-1</td> </tr> <tr> <td>さや管(鋼管)推進工</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>B-2</td> </tr> <tr> <td>管 布 設 工</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>B-3</td> </tr> <tr> <td>推 進 設 備 工</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>B-4</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		種 目	形状寸法	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要	管 材 料 費		式	1			B-1	さや管(鋼管)推進工		式	1			B-2	管 布 設 工		式	1			B-3	推 進 設 備 工		式	1			B-4	計							<p>A-4 管きよ工 管径○○mm 鋼製さや管推進 オーガ式(タイプII) 路線延長○○m (マンホール中心間隔) 管渠延長○○m (一式)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種 目</th> <th>形状寸法</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>単 価 (円)</th> <th>金 額 (円)</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>管 材 料 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>B-1</td> </tr> <tr> <td>さや管(鋼管)推進工</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>B-2</td> </tr> <tr> <td>管 布 設 工</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>B-3</td> </tr> <tr> <td>推 進 設 備 工</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>B-4</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		種 目	形状寸法	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要	管 材 料 費		式	1			B-1	さや管(鋼管)推進工		式	1			B-2	管 布 設 工		式	1			B-3	推 進 設 備 工		式	1			B-4	計																																																																																																																																												
種 目	形状寸法	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要																																																																																																																																																																																																																										
管 材 料 費		式	1			B-1																																																																																																																																																																																																																										
さや管(鋼管)推進工		式	1			B-2																																																																																																																																																																																																																										
管 布 設 工		式	1			B-3																																																																																																																																																																																																																										
推 進 設 備 工		式	1			B-4																																																																																																																																																																																																																										
計																																																																																																																																																																																																																																
種 目	形状寸法	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要																																																																																																																																																																																																																										
管 材 料 費		式	1			B-1																																																																																																																																																																																																																										
さや管(鋼管)推進工		式	1			B-2																																																																																																																																																																																																																										
管 布 設 工		式	1			B-3																																																																																																																																																																																																																										
推 進 設 備 工		式	1			B-4																																																																																																																																																																																																																										
計																																																																																																																																																																																																																																
301		D-5 スペーサー加工費	<p>スペーサー加工費歩掛</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>推進管呼径</th> <th>単 位</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土木一般世話役</td> <td></td> <td>人</td> </tr> <tr> <td>溶 接 工</td> <td></td> <td>人</td> </tr> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td> <td></td> <td>人</td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>人</td> </tr> </tbody> </table>		名称	推進管呼径	単 位	土木一般世話役		人	溶 接 工		人	特 殊 作 業 員		人	普 通 作 業 員		人	<p>スペーサー加工費歩掛</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>本管呼径</th> <th>単 位</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土木一般世話役</td> <td></td> <td>人</td> </tr> <tr> <td>溶 接 工</td> <td></td> <td>人</td> </tr> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td> <td></td> <td>人</td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>人</td> </tr> </tbody> </table>		名称	本管呼径	単 位	土木一般世話役		人	溶 接 工		人	特 殊 作 業 員		人	普 通 作 業 員		人																																																																																																																																																																																												
名称	推進管呼径	単 位																																																																																																																																																																																																																														
土木一般世話役		人																																																																																																																																																																																																																														
溶 接 工		人																																																																																																																																																																																																																														
特 殊 作 業 員		人																																																																																																																																																																																																																														
普 通 作 業 員		人																																																																																																																																																																																																																														
名称	本管呼径	単 位																																																																																																																																																																																																																														
土木一般世話役		人																																																																																																																																																																																																																														
溶 接 工		人																																																																																																																																																																																																																														
特 殊 作 業 員		人																																																																																																																																																																																																																														
普 通 作 業 員		人																																																																																																																																																																																																																														
304	第5章 ボーリング式(一重ケーシング方式)の積算タイプI 6.1 工事費の構成	C-5 坑口工	<p>C-5 坑口工 (1箇所当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種 目</th> <th>形状寸法</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>単 価 (円)</th> <th>金 額 (円)</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>表-33</td> </tr> <tr> <td>止 水 器</td> <td>φ○○用</td> <td>組</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>表-33</td> </tr> <tr> <td>鋼 材 油 切 工</td> <td></td> <td>m</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>表-33、D-9</td> </tr> <tr> <td>鋼 材 切 断 工</td> <td></td> <td>m</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>表-33、D-10</td> </tr> <tr> <td>クレーン装置付トラック運転</td> <td>○t級○t吊</td> <td>日</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>E-1</td> </tr> <tr> <td>諸 雑 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>端数処理</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>坑口工歩掛表(1箇所当り) 表-33</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">種 目</th> <th rowspan="2">単 位</th> <th colspan="5">鋼管呼び径</th> <th rowspan="2">摘 要</th> </tr> <tr> <th>400</th> <th>500</th> <th>600</th> <th>700</th> <th>800</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td>人</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>止 水 器</td> <td>組</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>鋼製さや管用</td> </tr> <tr> <td>鋼 材 油 切 工</td> <td>m</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>鋼 材 切 断 工</td> <td>m</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>クレーン装置付トラック運転</td> <td>日</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		種 目	形状寸法	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要	普 通 作 業 員		人				表-33	止 水 器	φ○○用	組				表-33	鋼 材 油 切 工		m				表-33、D-9	鋼 材 切 断 工		m				表-33、D-10	クレーン装置付トラック運転	○t級○t吊	日				E-1	諸 雑 費		式	1			端数処理	計							種 目	単 位	鋼管呼び径					摘 要	400	500	600	700	800	普 通 作 業 員	人							止 水 器	組						鋼製さや管用	鋼 材 油 切 工	m							鋼 材 切 断 工	m							クレーン装置付トラック運転	日							<p>C-5 坑口工 (1箇所当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種 目</th> <th>形状寸法</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>単 価 (円)</th> <th>金 額 (円)</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>表-33</td> </tr> <tr> <td>止 水 器</td> <td>φ○○用</td> <td>組</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>表-33</td> </tr> <tr> <td>鋼 材 溶 接 工</td> <td></td> <td>m</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>表-33、D-9</td> </tr> <tr> <td>鋼 材 切 断 工</td> <td></td> <td>m</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>表-33、D-10</td> </tr> <tr> <td>クレーン装置付トラック運転</td> <td>○t級○t吊</td> <td>日</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>E-1</td> </tr> <tr> <td>諸 雑 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>端数処理</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>坑口工歩掛表(1箇所当り) 表-33</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">種 目</th> <th rowspan="2">単 位</th> <th colspan="5">鋼管呼び径</th> <th rowspan="2">摘 要</th> </tr> <tr> <th>400</th> <th>500</th> <th>600</th> <th>700</th> <th>800</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td>人</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>止 水 器</td> <td>組</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>鋼製さや管用</td> </tr> <tr> <td>鋼 材 溶 接 工</td> <td>m</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>鋼 材 切 断 工</td> <td>m</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>クレーン装置付トラック運転</td> <td>日</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		種 目	形状寸法	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要	普 通 作 業 員		人				表-33	止 水 器	φ○○用	組				表-33	鋼 材 溶 接 工		m				表-33、D-9	鋼 材 切 断 工		m				表-33、D-10	クレーン装置付トラック運転	○t級○t吊	日				E-1	諸 雑 費		式	1			端数処理	計							種 目	単 位	鋼管呼び径					摘 要	400	500	600	700	800	普 通 作 業 員	人							止 水 器	組						鋼製さや管用	鋼 材 溶 接 工	m							鋼 材 切 断 工	m							クレーン装置付トラック運転	日						
種 目	形状寸法	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要																																																																																																																																																																																																																										
普 通 作 業 員		人				表-33																																																																																																																																																																																																																										
止 水 器	φ○○用	組				表-33																																																																																																																																																																																																																										
鋼 材 油 切 工		m				表-33、D-9																																																																																																																																																																																																																										
鋼 材 切 断 工		m				表-33、D-10																																																																																																																																																																																																																										
クレーン装置付トラック運転	○t級○t吊	日				E-1																																																																																																																																																																																																																										
諸 雑 費		式	1			端数処理																																																																																																																																																																																																																										
計																																																																																																																																																																																																																																
種 目	単 位	鋼管呼び径					摘 要																																																																																																																																																																																																																									
		400	500	600	700	800																																																																																																																																																																																																																										
普 通 作 業 員	人																																																																																																																																																																																																																															
止 水 器	組						鋼製さや管用																																																																																																																																																																																																																									
鋼 材 油 切 工	m																																																																																																																																																																																																																															
鋼 材 切 断 工	m																																																																																																																																																																																																																															
クレーン装置付トラック運転	日																																																																																																																																																																																																																															
種 目	形状寸法	単 位	数 量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要																																																																																																																																																																																																																										
普 通 作 業 員		人				表-33																																																																																																																																																																																																																										
止 水 器	φ○○用	組				表-33																																																																																																																																																																																																																										
鋼 材 溶 接 工		m				表-33、D-9																																																																																																																																																																																																																										
鋼 材 切 断 工		m				表-33、D-10																																																																																																																																																																																																																										
クレーン装置付トラック運転	○t級○t吊	日				E-1																																																																																																																																																																																																																										
諸 雑 費		式	1			端数処理																																																																																																																																																																																																																										
計																																																																																																																																																																																																																																
種 目	単 位	鋼管呼び径					摘 要																																																																																																																																																																																																																									
		400	500	600	700	800																																																																																																																																																																																																																										
普 通 作 業 員	人																																																																																																																																																																																																																															
止 水 器	組						鋼製さや管用																																																																																																																																																																																																																									
鋼 材 溶 接 工	m																																																																																																																																																																																																																															
鋼 材 切 断 工	m																																																																																																																																																																																																																															
クレーン装置付トラック運転	日																																																																																																																																																																																																																															

改訂履歴	修正日	修正ページ等
	2022/6/1	203、304、309、377、419、456
	2022/7/19	123、132、134、338、371
	2022/7/26	305、404、422
	2022/8/12	96、97、122、126、131、132、135、139、141、142、144
	2023/3/16	88

正誤表箇所			誤							正																																																																																																																																																																																																										
ページ	項番	図表等	D-9 鋼材溶接工 (1m当り)							D-9 鋼材溶接工 (1m当り)																																																																																																																																																																																																										
305	第5章 ボーリング式(一重ケーシング方式)の積算 タイプ I 6.1 工事費の構成	D-9 鋼材溶接工	<table border="1"> <thead> <tr> <th>種 目</th> <th>形状寸法</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>単 価 (円)</th> <th>金 額 (円)</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土木一般世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.010</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>溶接工</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.076</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.021</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>溶接棒</td> <td></td> <td>kg</td> <td>0.010</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>溶接機損料</td> <td>250A</td> <td>日</td> <td>0.076</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>電力料</td> <td></td> <td>kwh</td> <td>2.7</td> <td></td> <td></td> <td>発電機使用の場合は計上しない</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>溶接棒金額の30%</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>							種 目	形状寸法	単位	数量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要	土木一般世話役		人	0.010				溶接工		人	0.076				普通作業員		人	0.021				溶接棒		kg	0.010				溶接機損料	250A	日	0.076				電力料		kwh	2.7			発電機使用の場合は計上しない	諸雑費		式	1			溶接棒金額の30%	計							<table border="1"> <thead> <tr> <th>種 目</th> <th>形状寸法</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>単 価 (円)</th> <th>金 額 (円)</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土木一般世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.010</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>溶接工</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.076</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.021</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>溶接棒</td> <td></td> <td>kg</td> <td>0.4</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>溶接機損料</td> <td>250A</td> <td>日</td> <td>0.076</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>電力料</td> <td></td> <td>kwh</td> <td>2.7</td> <td></td> <td></td> <td>発電機使用の場合は計上しない</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>溶接棒金額の30%</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>							種 目	形状寸法	単位	数量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要	土木一般世話役		人	0.010				溶接工		人	0.076				普通作業員		人	0.021				溶接棒		kg	0.4				溶接機損料	250A	日	0.076				電力料		kwh	2.7			発電機使用の場合は計上しない	諸雑費		式	1			溶接棒金額の30%	計																																																																												
			種 目	形状寸法	単位	数量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要																																																																																																																																																																																																											
土木一般世話役		人	0.010																																																																																																																																																																																																																	
溶接工		人	0.076																																																																																																																																																																																																																	
普通作業員		人	0.021																																																																																																																																																																																																																	
溶接棒		kg	0.010																																																																																																																																																																																																																	
溶接機損料	250A	日	0.076																																																																																																																																																																																																																	
電力料		kwh	2.7			発電機使用の場合は計上しない																																																																																																																																																																																																														
諸雑費		式	1			溶接棒金額の30%																																																																																																																																																																																																														
計																																																																																																																																																																																																																				
種 目	形状寸法	単位	数量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要																																																																																																																																																																																																														
土木一般世話役		人	0.010																																																																																																																																																																																																																	
溶接工		人	0.076																																																																																																																																																																																																																	
普通作業員		人	0.021																																																																																																																																																																																																																	
溶接棒		kg	0.4																																																																																																																																																																																																																	
溶接機損料	250A	日	0.076																																																																																																																																																																																																																	
電力料		kwh	2.7			発電機使用の場合は計上しない																																																																																																																																																																																																														
諸雑費		式	1			溶接棒金額の30%																																																																																																																																																																																																														
計																																																																																																																																																																																																																				
309	第5章 ボーリング式(一重ケーシング方式)の積算 タイプ I 6.1 工事費の構成	D-13 推進設備据換工	<table border="1"> <thead> <tr> <th>種 目</th> <th>形状寸法</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>単 価 (円)</th> <th>金 額 (円)</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>推進設備据換工</td> <td></td> <td>箇</td> <td>1.0</td> <td></td> <td></td> <td>D-12</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>							種 目	形状寸法	単位	数量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要	推進設備据換工		箇	1.0			D-12	計							<table border="1"> <thead> <tr> <th>種 目</th> <th>形状寸法</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>単 価 (円)</th> <th>金 額 (円)</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>推進設備据換工</td> <td></td> <td>箇所</td> <td>1.0</td> <td></td> <td></td> <td>D-12</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>							種 目	形状寸法	単位	数量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要	推進設備据換工		箇所	1.0			D-12	計																																																																																																																																																																
			種 目	形状寸法	単位	数量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要																																																																																																																																																																																																											
推進設備据換工		箇	1.0			D-12																																																																																																																																																																																																														
計																																																																																																																																																																																																																				
種 目	形状寸法	単位	数量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要																																																																																																																																																																																																														
推進設備据換工		箇所	1.0			D-12																																																																																																																																																																																																														
計																																																																																																																																																																																																																				
			※ 歩掛は、D-12 推進設備設置・撤去工の○%とする。							※ 歩掛は、D-12 推進設備設置・撤去工の○%とする。																																																																																																																																																																																																										
338 371	第5章 ボーリング式(一重ケーシング方式)の積算 タイプ II III 6.1 工事費の構成	(2) (1) 機械据付・撤去工	<table border="1"> <thead> <tr> <th>種 目</th> <th>形状寸法</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>単 価 (円)</th> <th>金 額 (円)</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土木一般世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>特殊作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>溶接工</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>溶接棒</td> <td></td> <td>kg</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>酸素</td> <td></td> <td>m³</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>アセチレン</td> <td></td> <td>kg</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>雑材料</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>アセチレンの30%</td> </tr> <tr> <td>発動発電機運転</td> <td>〇〇KVA</td> <td>日</td> <td>2.0</td> <td></td> <td></td> <td>1-1-1</td> </tr> <tr> <td>クレーン付トラック運転</td> <td>4t積2.9t吊</td> <td>日</td> <td>1.0</td> <td></td> <td></td> <td>1-1-2</td> </tr> <tr> <td>溶接機損料</td> <td>300A</td> <td>日</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>(諸雑費)</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>							種 目	形状寸法	単位	数量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要	土木一般世話役		人					特殊作業員		人					溶接工		人					普通作業員		人					溶接棒		kg					酸素		m³					アセチレン		kg					雑材料		式	1			アセチレンの30%	発動発電機運転	〇〇KVA	日	2.0			1-1-1	クレーン付トラック運転	4t積2.9t吊	日	1.0			1-1-2	溶接機損料	300A	日					(諸雑費)		式	1				計							<table border="1"> <thead> <tr> <th>種 目</th> <th>形状寸法</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>単 価 (円)</th> <th>金 額 (円)</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土木一般世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>特殊作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>溶接工</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>溶接棒</td> <td></td> <td>kg</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>酸素</td> <td></td> <td>m³</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>アセチレン</td> <td></td> <td>kg</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>雑材料</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>アセチレンの30%</td> </tr> <tr> <td>発動発電機運転</td> <td>〇〇KVA</td> <td>日</td> <td>1.0</td> <td></td> <td></td> <td>1-1-1</td> </tr> <tr> <td>クレーン付トラック運転</td> <td>4t積2.9t吊</td> <td>日</td> <td>2.0</td> <td></td> <td></td> <td>1-1-2</td> </tr> <tr> <td>溶接機損料</td> <td>300A</td> <td>日</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>(諸雑費)</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>							種 目	形状寸法	単位	数量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要	土木一般世話役		人					特殊作業員		人					溶接工		人					普通作業員		人					溶接棒		kg					酸素		m³					アセチレン		kg					雑材料		式	1			アセチレンの30%	発動発電機運転	〇〇KVA	日	1.0			1-1-1	クレーン付トラック運転	4t積2.9t吊	日	2.0			1-1-2	溶接機損料	300A	日					(諸雑費)		式	1				計						
			種 目	形状寸法	単位	数量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要																																																																																																																																																																																																											
土木一般世話役		人																																																																																																																																																																																																																		
特殊作業員		人																																																																																																																																																																																																																		
溶接工		人																																																																																																																																																																																																																		
普通作業員		人																																																																																																																																																																																																																		
溶接棒		kg																																																																																																																																																																																																																		
酸素		m³																																																																																																																																																																																																																		
アセチレン		kg																																																																																																																																																																																																																		
雑材料		式	1			アセチレンの30%																																																																																																																																																																																																														
発動発電機運転	〇〇KVA	日	2.0			1-1-1																																																																																																																																																																																																														
クレーン付トラック運転	4t積2.9t吊	日	1.0			1-1-2																																																																																																																																																																																																														
溶接機損料	300A	日																																																																																																																																																																																																																		
(諸雑費)		式	1																																																																																																																																																																																																																	
計																																																																																																																																																																																																																				
種 目	形状寸法	単位	数量	単 価 (円)	金 額 (円)	摘 要																																																																																																																																																																																																														
土木一般世話役		人																																																																																																																																																																																																																		
特殊作業員		人																																																																																																																																																																																																																		
溶接工		人																																																																																																																																																																																																																		
普通作業員		人																																																																																																																																																																																																																		
溶接棒		kg																																																																																																																																																																																																																		
酸素		m³																																																																																																																																																																																																																		
アセチレン		kg																																																																																																																																																																																																																		
雑材料		式	1			アセチレンの30%																																																																																																																																																																																																														
発動発電機運転	〇〇KVA	日	1.0			1-1-1																																																																																																																																																																																																														
クレーン付トラック運転	4t積2.9t吊	日	2.0			1-1-2																																																																																																																																																																																																														
溶接機損料	300A	日																																																																																																																																																																																																																		
(諸雑費)		式	1																																																																																																																																																																																																																	
計																																																																																																																																																																																																																				

改訂履歴	修正日	修正ページ等
	2022/6/1	203、304、309、377、419、456
	2022/7/19	123、132、134、338、371
	2022/7/26	305、404、422
	2022/8/12	96、97、122、126、131、132、135、139、141、142、144
	2023/3/16	88

正誤表箇所			誤		正																																																																																																																									
ページ	項番	図表等																																																																																																																												
377	第5章 ボーリング式(一重ケーシング方式)の積算 タイプⅢ 6.1 工事費の構成	(7)滑材・中詰注入設備移設工	<p>(7) 滑材・中詰注入設備移設工 (1回当たり)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種目</th> <th>形状寸法</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>単価(円)</th> <th>金額(円)</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土木一般世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>クレーン付トラック運転</td> <td>○t積○t吊</td> <td>日</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1-1-2</td> </tr> <tr> <td>(諸雑費)</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 ○箇所以上の路上の滑材・中詰め注入設備移設工については協会に問合せること。</p>		種目	形状寸法	単位	数量	単価(円)	金額(円)	摘要	土木一般世話役		人					普通作業員		人					クレーン付トラック運転	○t積○t吊	日				1-1-2	(諸雑費)		式	1				計							<p>(6) 滑材・中詰注入設備移設工 (1回当たり)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種目</th> <th>形状寸法</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>単価(円)</th> <th>金額(円)</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土木一般世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>クレーン付トラック運転</td> <td>○t積○t吊</td> <td>日</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1-1-2</td> </tr> <tr> <td>(諸雑費)</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 ○箇所以上の路上の滑材・中詰め注入設備移設工については協会に問合せること。</p>		種目	形状寸法	単位	数量	単価(円)	金額(円)	摘要	土木一般世話役		人					普通作業員		人					クレーン付トラック運転	○t積○t吊	日				1-1-2	(諸雑費)		式	1				計																																										
種目	形状寸法	単位	数量	単価(円)	金額(円)	摘要																																																																																																																								
土木一般世話役		人																																																																																																																												
普通作業員		人																																																																																																																												
クレーン付トラック運転	○t積○t吊	日				1-1-2																																																																																																																								
(諸雑費)		式	1																																																																																																																											
計																																																																																																																														
種目	形状寸法	単位	数量	単価(円)	金額(円)	摘要																																																																																																																								
土木一般世話役		人																																																																																																																												
普通作業員		人																																																																																																																												
クレーン付トラック運転	○t積○t吊	日				1-1-2																																																																																																																								
(諸雑費)		式	1																																																																																																																											
計																																																																																																																														
404	第5章 ボーリング式(一重ケーシング方式)の積算 タイプⅣ 6.1 工事費の構成	推進設備工歩掛表	<p>推進設備工歩掛表 表-8</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種目</th> <th>単位</th> <th>SD</th> <th>MD</th> <th>LD</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土木一般世話役</td> <td>人</td> <td>1.5</td> <td>30</td> <td>3.5</td> </tr> <tr> <td>特殊作業員</td> <td>人</td> <td>3.0</td> <td>6.0</td> <td>7.0</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td>人</td> <td>3.0</td> <td>6.0</td> <td>7.0</td> </tr> <tr> <td>とび工</td> <td>人</td> <td>1.5</td> <td>3.0</td> <td>3.5</td> </tr> <tr> <td>電工</td> <td>人</td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> </tr> <tr> <td>溶接工</td> <td>人</td> <td>1.5</td> <td>2.0</td> <td>2.5</td> </tr> <tr> <td>移動式クレーン作業料</td> <td>日</td> <td></td> <td>2.0</td> <td>2.0</td> </tr> <tr> <td>クレーン付トラック運転費</td> <td>日</td> <td>1.5</td> <td>1.0</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>溶接機損料</td> <td>日</td> <td>1.5</td> <td>2.0</td> <td>2.0</td> </tr> <tr> <td>発動発電機運転</td> <td>日</td> <td>1.5</td> <td>2.5</td> <td>2.5</td> </tr> <tr> <td>電力量</td> <td>kwh</td> <td>100.0</td> <td>130.0</td> <td>160.0</td> </tr> </tbody> </table>		種目	単位	SD	MD	LD	土木一般世話役	人	1.5	30	3.5	特殊作業員	人	3.0	6.0	7.0	普通作業員	人	3.0	6.0	7.0	とび工	人	1.5	3.0	3.5	電工	人	1.0	1.0	1.0	溶接工	人	1.5	2.0	2.5	移動式クレーン作業料	日		2.0	2.0	クレーン付トラック運転費	日	1.5	1.0	1.5	溶接機損料	日	1.5	2.0	2.0	発動発電機運転	日	1.5	2.5	2.5	電力量	kwh	100.0	130.0	160.0	<p>推進設備工歩掛表 表-8</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種目</th> <th>単位</th> <th>SD</th> <th>MD</th> <th>LD</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>土木一般世話役</td> <td>人</td> <td>1.5</td> <td>3.0</td> <td>3.5</td> </tr> <tr> <td>特殊作業員</td> <td>人</td> <td>3.0</td> <td>6.0</td> <td>7.0</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td>人</td> <td>3.0</td> <td>6.0</td> <td>7.0</td> </tr> <tr> <td>とび工</td> <td>人</td> <td>1.5</td> <td>3.0</td> <td>3.5</td> </tr> <tr> <td>電工</td> <td>人</td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> </tr> <tr> <td>溶接工</td> <td>人</td> <td>1.5</td> <td>2.0</td> <td>2.5</td> </tr> <tr> <td>移動式クレーン作業料</td> <td>日</td> <td></td> <td>2.0</td> <td>2.0</td> </tr> <tr> <td>クレーン付トラック運転費</td> <td>日</td> <td>1.5</td> <td>1.0</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>溶接機損料</td> <td>日</td> <td>1.5</td> <td>2.0</td> <td>2.0</td> </tr> <tr> <td>発動発電機運転</td> <td>日</td> <td>1.5</td> <td>2.5</td> <td>2.5</td> </tr> <tr> <td>電力量</td> <td>kwh</td> <td>100.0</td> <td>130.0</td> <td>160.0</td> </tr> </tbody> </table>		種目	単位	SD	MD	LD	土木一般世話役	人	1.5	3.0	3.5	特殊作業員	人	3.0	6.0	7.0	普通作業員	人	3.0	6.0	7.0	とび工	人	1.5	3.0	3.5	電工	人	1.0	1.0	1.0	溶接工	人	1.5	2.0	2.5	移動式クレーン作業料	日		2.0	2.0	クレーン付トラック運転費	日	1.5	1.0	1.5	溶接機損料	日	1.5	2.0	2.0	発動発電機運転	日	1.5	2.5	2.5	電力量	kwh	100.0	130.0	160.0
種目	単位	SD	MD	LD																																																																																																																										
土木一般世話役	人	1.5	30	3.5																																																																																																																										
特殊作業員	人	3.0	6.0	7.0																																																																																																																										
普通作業員	人	3.0	6.0	7.0																																																																																																																										
とび工	人	1.5	3.0	3.5																																																																																																																										
電工	人	1.0	1.0	1.0																																																																																																																										
溶接工	人	1.5	2.0	2.5																																																																																																																										
移動式クレーン作業料	日		2.0	2.0																																																																																																																										
クレーン付トラック運転費	日	1.5	1.0	1.5																																																																																																																										
溶接機損料	日	1.5	2.0	2.0																																																																																																																										
発動発電機運転	日	1.5	2.5	2.5																																																																																																																										
電力量	kwh	100.0	130.0	160.0																																																																																																																										
種目	単位	SD	MD	LD																																																																																																																										
土木一般世話役	人	1.5	3.0	3.5																																																																																																																										
特殊作業員	人	3.0	6.0	7.0																																																																																																																										
普通作業員	人	3.0	6.0	7.0																																																																																																																										
とび工	人	1.5	3.0	3.5																																																																																																																										
電工	人	1.0	1.0	1.0																																																																																																																										
溶接工	人	1.5	2.0	2.5																																																																																																																										
移動式クレーン作業料	日		2.0	2.0																																																																																																																										
クレーン付トラック運転費	日	1.5	1.0	1.5																																																																																																																										
溶接機損料	日	1.5	2.0	2.0																																																																																																																										
発動発電機運転	日	1.5	2.5	2.5																																																																																																																										
電力量	kwh	100.0	130.0	160.0																																																																																																																										
419	第5章 ボーリング式(一重ケーシング方式)の積算 タイプⅤ 6.1 工事費の構成	A-10 管きよ工	<p>A-10 管きよ工 管径○○mm 鋼製さや管推進 【一重ケーシング方式】(タイプⅤ) 路線延長○○m (マンホール中心間隔) 管渠延長○○m (一式)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種目</th> <th>形状寸法</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>単価(円)</th> <th>金額(円)</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>管材料費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>B-1</td> </tr> <tr> <td>さや管(鋼管)削進工</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>B-2</td> </tr> <tr> <td>管布設工</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>B-3</td> </tr> <tr> <td>推進設備工</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>B-4</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		種目	形状寸法	単位	数量	単価(円)	金額(円)	摘要	管材料費		式	1			B-1	さや管(鋼管)削進工		式	1			B-2	管布設工		式	1			B-3	推進設備工		式	1			B-4	計							<p>A-10 管きよ工 管径○○mm 鋼製さや管推進 【一重ケーシング方式】(タイプⅤ) 路線延長○○m (マンホール中心間隔) 管渠延長○○m (一式)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>種目</th> <th>形状寸法</th> <th>単位</th> <th>数量</th> <th>単価(円)</th> <th>金額(円)</th> <th>摘要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>管材料費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>B-1</td> </tr> <tr> <td>さや管(鋼管)推進工</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>B-2</td> </tr> <tr> <td>管布設工</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>B-3</td> </tr> <tr> <td>推進設備工</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td>B-4</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		種目	形状寸法	単位	数量	単価(円)	金額(円)	摘要	管材料費		式	1			B-1	さや管(鋼管)推進工		式	1			B-2	管布設工		式	1			B-3	推進設備工		式	1			B-4	計																																										
種目	形状寸法	単位	数量	単価(円)	金額(円)	摘要																																																																																																																								
管材料費		式	1			B-1																																																																																																																								
さや管(鋼管)削進工		式	1			B-2																																																																																																																								
管布設工		式	1			B-3																																																																																																																								
推進設備工		式	1			B-4																																																																																																																								
計																																																																																																																														
種目	形状寸法	単位	数量	単価(円)	金額(円)	摘要																																																																																																																								
管材料費		式	1			B-1																																																																																																																								
さや管(鋼管)推進工		式	1			B-2																																																																																																																								
管布設工		式	1			B-3																																																																																																																								
推進設備工		式	1			B-4																																																																																																																								
計																																																																																																																														
422	第5章 ボーリング式(一重ケーシング方式)の積算 タイプⅤ 6.1 工事費の構成	表-2 水または滑材注入工	<p>表-2 水または滑材注入量 (1m当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>呼び径</th> <th>250A</th> <th>300A</th> <th>350A</th> <th>400A</th> <th>450A</th> <th>500A</th> <th>600A</th> <th>700A</th> <th>800A</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>水または滑材</td> <td>0.024</td> <td>0.026</td> <td>0.029</td> <td>0.031</td> <td>0.033</td> <td>0.036</td> <td>0.041</td> <td>0.040</td> <td>0.051</td> </tr> </tbody> </table>		呼び径	250A	300A	350A	400A	450A	500A	600A	700A	800A	水または滑材	0.024	0.026	0.029	0.031	0.033	0.036	0.041	0.040	0.051	<p>表-2 水または滑材注入量 (1m当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>呼び径</th> <th>250A</th> <th>300A</th> <th>350A</th> <th>400A</th> <th>450A</th> <th>500A</th> <th>600A</th> <th>700A</th> <th>800A</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>水または滑材</td> <td>0.024</td> <td>0.026</td> <td>0.029</td> <td>0.031</td> <td>0.033</td> <td>0.036</td> <td>0.041</td> <td>0.046</td> <td>0.051</td> </tr> </tbody> </table>		呼び径	250A	300A	350A	400A	450A	500A	600A	700A	800A	水または滑材	0.024	0.026	0.029	0.031	0.033	0.036	0.041	0.046	0.051																																																																																
呼び径	250A	300A	350A	400A	450A	500A	600A	700A	800A																																																																																																																					
水または滑材	0.024	0.026	0.029	0.031	0.033	0.036	0.041	0.040	0.051																																																																																																																					
呼び径	250A	300A	350A	400A	450A	500A	600A	700A	800A																																																																																																																					
水または滑材	0.024	0.026	0.029	0.031	0.033	0.036	0.041	0.046	0.051																																																																																																																					

推進工法用設計積算要領 「鋼製さや管推進工法編 2022年改訂版」 正誤表

改訂履歴	修正日	修正ページ等
	2022/6/1	203、304、309、377、419、456
	2022/7/19	123、132、134、338、371
	2022/7/26	305、404、422
	2022/8/12	96、97、122、126、131、132、135、139、141、142、144
	2023/3/16	88

正誤表箇所			誤							正																				
ページ	項番	図表等	B-2 管材料費 (一式)							B-2 管削進工 (一式)																				
456	第5章 ボーリング式(一重ケーシング方式)の積算タイプ VI 6.1 工事費の構成	B-2 管材料費	種	目	規	格	単	位	数	量	単	価	金	額	摘	要	種	目	規	格	単	位	数	量	単	価	金	額	摘	要
			管	削	進	工		m							B-2-1	管	削	進	工		m									B-2-1
			管	内	清	掃	工		m						B-2-2	管	内	清	掃	工		m								B-2-2
			残	土	処	分	工		m						B-2-3	残	土	処	分	工		m								B-2-3
			計													計														